

assfalg
OBRÓBKA SKRAWANIEM

● MASZYNY PROWADZONE RĘCZNIE

● OBRÓBKA WIBROŚCIERNA

● MASZYNY STACJONARNE

assfalg
MASZYNY

assfalg
MAGNESY

● MASZYNY MOBILNE I
STACJONARNE

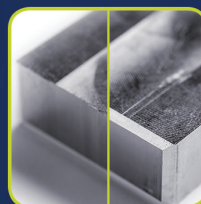
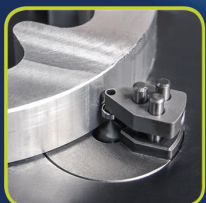
Gratowanie | Frezowanie

Maszyny prowadzone ręcznie, mobilne i stacjonarne

Maszyny Assfalg do frezowania, gratowania

fazowania i zaokrąglania krawędzi

oraz do przygotowywania spoin spawalniczych



As do Metalu

MAGNESY MASZYNY OBRÓBKA SKRAWANIEM

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Niemcy
Tel +49 (0) 71 71.92 505-0
Faks +49 (0) 71 71.92 505-50
info@assfalg-metal.com
www.assfalg-metal.com

Wydanie 05.2023

Zmiany i odstępstwa od ilustracji
zastrzeżone. Wyłączenie odpowiedzialności
cywilnej.

Aranżacja i produkcja:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com

Maszyny Assfalg w użyciu



Gratowanie | Frezowanie

Maszyny prowadzone ręcznie, mobilne i stacjonarne

Krawędzie
prostoliniowe Kontury

Legenda



Maszyny prowadzone ręcznie



Mango II | Uchwyt uniwersalny A | GLO-BURR 07
Gratowarki ręczne

Krawędzie prostoliniowe 1 mm

Kontury 1 mm

DHB 330 08
Ręczne szlifierki taśmowe pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 1 mm

Kontury 1 mm

AG 360 | AG 460 | GDS 009 09
Szlifierki pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 1 mm

Kontury 1 mm

NM 101-E | NM 111 | NM 112 | NM 3 | NM 301 10
Szlifierki pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 1 mm

Kontury 1 mm

MTA 11
Moduł sterujący szlifierki elektrycznej

Krawędzie prostoliniowe 1 mm

Kontury 1 mm

S3 | F6 | MT W | MT 100 | MT Ergo 12
Szlifierki elektryczne

Krawędzie prostoliniowe 3 mm

Kontury 3 mm

AQ 1 | AQ 3 13
Moduł sterujący szlifierki elektrycznej

ASO 300 | ASO 310 14
Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 2 mm

Kontury 6 mm

ASO 313 | ASO 312 15
Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, elektryczne | pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 3 mm

SMA 20-AEF | SMA 20-APF 16
Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, elektryczne | pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 4 mm

Kontury 4 mm

SMA 30-BER | SMA 30-BPV 17
Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, elektryczne | pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 6 mm

Kontury 30 mm

SMA 40-BER | SMA 40-APV 18
Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, elektryczne | pneumatyczne

Krawędzie prostoliniowe 15 mm

Kontury 15 mm



Maszyny prowadzone ręcznie



Krawędzie
prostoliniowe



Kontury

SMA 50-BEV | SMA 50-BPV

19

Frezarki do krawędzi,
prowadzone ręcznie, elektryczne |
pneumatyczne



Krawędzie
prostoliniowe



Kontury

SMA 60-BHV | SMA 60 BER

20

Frezarki do krawędzi,
prowadzone ręcznie, elektryczne



Krawędzie
prostoliniowe

ASO 760-2

21

Frezarka do krawędzi,
gratowarka,
prowadzona ręcznie, elektryczna

Gratowanie | Frezowanie

Maszyny prowadzone ręcznie, mobilne i stacjonarne

Krawędzie prostoliniowe Kontury

Legenda



Maszyny mobilne i stacjonarne



17 mm

Krawędzie prostoliniowe

CHP 7 | CHP 12 22

Automatyczne frezowanie krawędzi spawalniczych



28 mm

Krawędzie prostoliniowe

CHP 21G 23

Automatyczne frezowanie krawędzi spawalniczych



53 mm

Krawędzie prostoliniowe

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger 24

Frezarki do krawędzi, automatyczne



74 mm

Krawędzie prostoliniowe

ASO 930 | ASO 930 Plus 25

Frezarki do krawędzi, automatyczne



65 mm

Krawędzie prostoliniowe

ASO 910 26

Frezarka do krawędzi, automatyczna



90 mm

Krawędzie prostoliniowe

ASO 920 27

Frezarka do krawędzi, automatyczna



Maszyny stacjonarne



BKE 550 28
Gratowarka do blachy

1 mm
Krawędzie prostoliniowe



ASO 160-M | ASO 160-MSL 36
Frezarka do krawędzi z pryzmatem „V”

10 mm
Krawędzie prostoliniowe



AF 165 29
Gratowarka ze ściernicą

5 mm
Krawędzie prostoliniowe



WKF 170 38
Frezarka do krawędzi z regulacją kąta

11 mm
Krawędzie prostoliniowe



KSM 125 | KSM 130 30
Szlifierki do krawędzi prostoliniowych

2 mm
Krawędzie prostoliniowe



MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C 40
Frezarka do krawędzi z regulacją kąta

30 mm
Krawędzie prostoliniowe



Speedy Prisma 210-PSL 31
Gratowarka z przesuwanymi szynami

3 mm
Krawędzie prostoliniowe



Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL 42
Gratowarki do konturów

2 mm
Krawędzie prostoliniowe

2 mm
Kontury



FS 5 32
Gratowarka z pryzmatem „V”

5 mm
Krawędzie prostoliniowe



KKE 1 | KKE 2 44
Gratowarki do konturów

5 mm
Krawędzie prostoliniowe

3 mm
Kontury



ASO 850-K 33
Gratowarka do krawędzi prostoliniowych z pryzmatem „V”

1 mm
Krawędzie prostoliniowe



ASO 600-ASL 46
Gratowarka do konturów

3 mm
Krawędzie prostoliniowe

3 mm
Kontury



ASO 650 | ASO 650-WSL 34
Frezarka do krawędzi z pryzmatem „V”

7 mm
Krawędzie prostoliniowe



KKF 4-SL 48
Frezarka do krawędzi konturowych

4 mm
Krawędzie prostoliniowe

4 mm
Kontury

Gratowanie | Frezowanie

Maszyny prowadzone ręcznie mobilne i stacjonarne

Krawędzie prostoliniowe Kontury



Maszyny stacjonarne



 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	KKF 3-SL 50 Frezarka do krawędzi konturowych	 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	ASM 18 ASM 60 62 Instalacje wykorzystujące siłę odśrodkową
 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	M1 Surfacer 52 Gratowarka ręczna	 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	RT 200 RT 400 RT 600 RT 800 63 Suszarka obrotowa dla wibratora obrotowego
 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	TF Surfacer 54 Przelotowa maszyna do gratowania	ENVIRO 1000 64 Instalacja uzdatniania wody		
 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	TV 95-SL 56 Wibratory korytowe Maszyny do obróbki wibrościernej	 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	UA 5 65 Maszyna napędowa
 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	TV 15- 40- 100- 200- 350- 500- 500- Long 1000-SL 58 Wibratory korytowe Maszyny do obróbki wibrościernej	EDG 213 EDG 1226 66 Ostrzarka do wiertła		
 Krawędzie prostoliniowe	 Kontury	RV 15-SL 40-SL 120-SL 220-SL 420-SL 720-SL 1000-SL 60 Wibratory obrotowe Maszyna do obróbki wibrościernej	NEUTRIX 67 Szlifierka elektrod		

Mango II | Uchwyt uniwersalny A | GLO-BURR

Gratowarka ręczna

Wysokiej klasy i jakości gratowarki ręczne są ulubionym narzędziem kompaktowym przy codziennej obróbce. Dzięki nim można gratować otwory, szczeliny i krawędzie. Do różnych zastosowań dostępne są odmienne ostrza. Ostrza obrotowe dopasowują się do konturu przedmiotu obrabianego.

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



GLO-BURR



Uchwyt uniwersalny A - zestaw E



Mango II



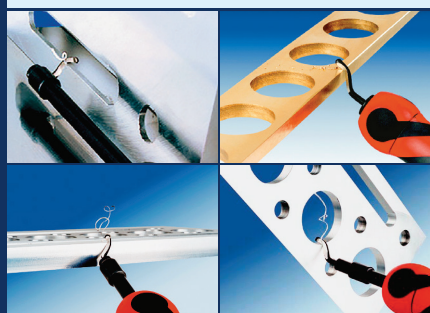
Ostrze (B, C lub E) + Uchwyt ostrza (Typ B, Typ C lub Typ E) + Uchwyt (Mango II lub uniwersalny uchwyt A)



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie stalowych przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Gratowanie krawędzi prostoliniowych i konturów



Cechy charakterystyczne

- ☑ Lekkie i poręczne wykonanie
- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Ostrza z powłoką lub bez

Opcje

- ☑ Różne uchwyty
- ☑ Różne mocowania ostrzy
- ☑ Różne ostrza

Zakres dostawy

- ☑ Dostawa na sztuki lub w kompletach

Dane techniczne

	Mango II ☑	Uchwyt uniwersalny A ☑	GLO-BURR ☑
Uchwyt ostrza	B, C, E	B, C, E	-
Ostrze	B, C, E	B, C, E	E
Maks. szerokość fazy	1 mm	1 mm	1 mm
Waga	0,08 kg	0,08 kg	0,02 kg
Nr artykułu	61111	63	63258
	Uchwyt	Uchwyt ostrza	Ostrze
Set E (Nr artykułu 87)	Uchwyt uniwersalny A	E	E100 + E200 + E300-
Set B (Nr artykułu 84)	Uchwyt uniwersalny A	B	B10 + B20

DHB 330

Ręczna szlifierka taśmowa pneumatyczna

Pneumatyczna ręczna szlifierka taśmowa przeznaczona jest do szlifowania powierzchni, kształtów i konturów. Obrotowe o 360° ramię szlifierskie umożliwia indywidualne dostosowanie do specyfiki obróbki.

Taśma szlifierska jest napinana za pomocą automatycznego napinacza szlifierskiego.



DHB 330

Z prowadzeniem
ręcznym



Krawędzie
prostoliniowe



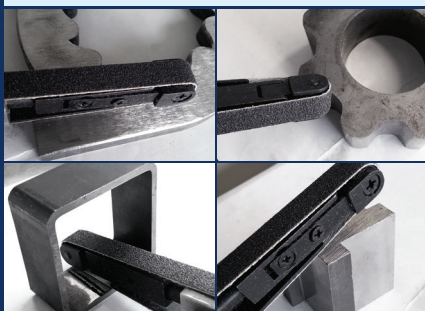
Kontury



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie krawędzi otworów i przedmiotów obrabianych o najróżniejszych konturach
- ▶ Można obrabiać przedmioty ze stali, stali hartowanej, aluminium, metali kolorowych i z tworzyw sztucznych
- ▶ Obróbka wąskich elementów, trudno dostępnych miejsc, małych przejść



Cechy charakterystyczne

- ☑ Solidna konstrukcja
- ☑ Lekkie
- ☑ Ramię szlifierskie obrotowe o 360°

Opcje

- ☑ Taśmy szlifierskie o różnych wielkościach ziarna ścierniwa

Zakres dostawy

- ☑ 3 szt. taśmy szlifierskiej 330 x 10 mm
- ☑ Klucz imbusowy 4 mm

Dane techniczne

DHB 330

Silnik	0,75 kW 16 000 obr./min
Sprężone powietrze	400 l/min 6 bar
Głośność	84 dB
Taśma szlifierska	330 x 10 mm
Waga	0,8 kg
Nr artykułu	60438

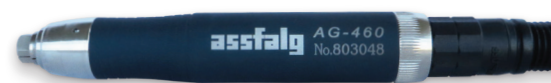
AG 360 | AG 460 | GDS 009

Szlifierka pneumatyczna

Lekkie i poręczne szlifierki pneumatyczne są optymalne przy wykonywaniu precyzyjnych prac. Miejsca trudno dostępne i wszelkie kształty 3-wymiarowe można obrabiać różnymi ściernicami i frezami trzpieniowymi.



AG 360



AG 460



GDS 009

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



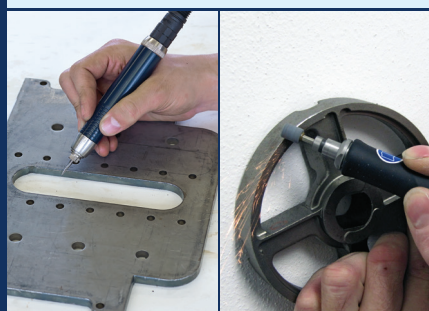
Kontury



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie krawędzi otworów i przedmiotów obrabianych o najróżniejszych konturach
- ▶ Można obrabiać przedmioty ze stali, stali hartowanej, aluminium, metali kolorowych i z tworzyw sztucznych
- ▶ Obróbka wąskich i ciasnych elementów, trudno dostępnych miejsc, małych przejść



Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Bardzo lekkie rękojeści silnikowe
- ☑ Długa żywotność i wysoka wydajność
- ☑ Duży wybór narzędzi
- ☑ Wymiana frezu w ciągu kilku sekund

Opcje

- ☑ Zaciski \varnothing 3 mm
- ☑ Zaciski \varnothing 6 mm (tylko w przypadku AG 460)
- ☑ Frezy z węglików spiekanych
- ☑ Korundowe ściernice trzpieniowe

Zakres dostawy

- ☑ Zaciski \varnothing 3 mm
- ☑ Zaciski \varnothing 6 mm (tylko w przypadku AG 460)
- ☑ Klucz do zacisku
- ☑ Klucz blokujący
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	AG 360	AG 460	GDS 009
Silnik	0,07 kW 60 000 obr./min	0,15 kW 35 000 obr./min	0,09 kW 100 000 obr./min
Sprężone powietrze	180l / min 6 bar	240l / min 6 bar	200l / min 6,3 bar
Głośność	81 dB	81 dB	72 dB
Zacisk	\varnothing 3 mm	\varnothing 3 & 6 mm	\varnothing 3 mm
Waga	0,1 kg	0,2 kg	0,2 kg
Nr artykułu	42414	42727	31676

NM 101-E | NM 111 | NM 112 | NM 3 | NM 301

Szlifierka pneumatyczna

Szlifierki pneumatyczne zapewniają doskonały moment obrotowy. Mają lekką obudowę i ergonomiczny uchwyt.

Nadają się do obróbki krawędzi i powierzchni małych i średnich detali.

Wersje NM są dostępne w wersji prostej lub kątovej.

Z prowadzeniem
ręcznym



Krawędzie
prostoliniowe



Kontury



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.



NM 101-E



NM 111



NM 112



NM 3



NM 301

Zastosowanie

- ▶ Usuwanie rdzy, brudu i innych zanieczyszczeń
- ▶ Szlifowanie, frezowanie, polerowanie, gratowanie i grawerowanie detali okrągłych, kątowych lub prostych.
- ▶ Obróbka wąskich stref i małych otworów w trudno dostępnych miejscach, jak również małych i kątowych powierzchni



Cechy charakterystyczne

- ☑ Niski ciężar
- ☑ Wytrzymały silnik pneumatyczny
- ☑ Długa żywotność i wysoka wydajność
- ☑ Prędkość można regulować za pomocą zaworu obrotowego
- ☑ Wymiana frezu w ciągu kilku sekund

Zakres dostawy

- ☑ Wąż sprężonego powietrza i wąż powietrza wylotowego
- ☑ Oprawka zaciskowa \varnothing 3 mm (dla Nm 101-E i Nm 112)
- ☑ Oprawka zaciskowa \varnothing 6 mm (dla Nm 301 i Nm 3)
- ☑ Zestaw ściernic (dla Nm 111)
- ☑ Klucz do zacisku
- ☑ Klucz blokujący

Opcje

- ☑ Oprawka zaciskowa \varnothing 2,35 mm (tylko dla NM 101-E)
- ☑ Oprawka zaciskowa \varnothing 6 mm (tylko dla Nm 3 i Nm 301)
- ☑ Oprawka zaciskowa \varnothing 3 mm (dla wszystkich modeli z wyjątkiem Nm 111 i Nm 301)
- ☑ Zestaw frezów obrotowych z węglików spiekanych i/lub
- ☑ Korundowe ściernice trzpieniowe

Dane

techniczne

	NM 101-E	NM 111	NM 112	NM 3	NM 301
Prędkość	48.000 obr./min	25.000 obr./min	45.000 obr./min	35.000 obr./min	30.000 obr./min
Sprężone powietrze	100l / min 4 bar	160l / min 6 bar	160l / min 6 bar	250l / min 6 bar	180l / min 6 bar
Zacisk	\varnothing 3 mm	-	\varnothing 3 mm	\varnothing 6 mm	\varnothing 6 mm
Waga	0,1 kg	0,1 kg	0,1 kg	0,3 kg	0,4 kg
Nr artykułu	45856	26291	26289	74061	45808

MT-A

Szlifierka akumulatorowa

Jest to idealne narzędzie zasilane akumulatorem do gratowania, cięcia, szlifowania i polerowania.

Dzięki nieograniczonej mobilności, MT-A umożliwia stałą, niemęczącą i wydajną pracę.

Ponadto, dzięki precyzyjnemu i mocnemu silnikowi, można łatwo obrabiać każdy materiał. Uwzględniono prawie wszystkie warianty zastosowań.



MT-A

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Idealne narzędzie do gratowania, cięcia, frezowania i polerowania
- ▶ Można obrabiać przedmioty ze stali, stali hartowanej, aluminium, metali kolorowych i z tworzyw sztucznych.
- ▶ Obróbka wąskich i ciasnych elementów, trudno dostępnych miejsc, małych przejść
- ▶ Można obrabiać otwory od $\varnothing = 7$ mm



Cechy charakterystyczne

- ✔ Aplikacje mobilne niezależne od zasilania sieciowego
- ✔ Zakres prędkości od 3.000 do 30.000 obr./min (absolutny jednolitość prędkości i brak bicia)
- ✔ Szybowaciskacz
- ✔ Wskaźnik pojemności akumulatora
- ✔ Możliwość przełączania między obrotami w prawo i w lewo

Zakres dostawy

- ✔ Zaciski $\varnothing 3$ mm
- ✔ Akumulator MH MT A
- ✔ Zespół sterownika
- ✔ Stacja ładowania
- ✔ Walizka transportowa
- ✔ Instrukcja eksploatacji

Opcje

- ✔ Zaciski 3 mm i mniejsze
- ✔ Przewód łączący do odłączania akumulatora i uchwytu
- ✔ Torba na pasek
- ✔ Frezy z węglików spiekanych
- ✔ Ściernice trzpieniowe korundowe, diamentowe i borazonowe

Dane techniczne

	MT-A
Prędkość	3.000 - 30.000 U/min
Moment obrotowy	5,5 Ncm
Moc	90 - 264 V, 50/60 Hz
Zacisk	$\varnothing 3$ mm
Waga	0,6 kg
Nr artykułu	69851

S3 | F6 | MT W | MT 100 | MT Ergo

Szlifierka elektryczna

Poręczne szlifierki elektryczne o dużej mocy zostały zaprojektowane do indywidualnych zastosowań podczas gratowania, cięcia, szlifowania i polerowania. Dzięki dużemu wyborowi ściernic i frezów trzpieniowych można idealnie obrabiać trudno dostępne miejsca oraz przedmioty o kształtach 3-wymiarowych.

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



F6: 3 mm
S3, MT W: 2 mm
MT 100: 1 mm

Kontury



F6: 3 mm
S3, MT W: 2 mm
MT 100: 1 mm



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.



Zastosowanie

- ▶ **Idealne narzędzie do gratowania, cięcia, szlifowania i polerowania**
- ▶ **Można obrabiać przedmioty ze stali, stali hartowanej, aluminium, metali kolorowych i z tworzyw sztucznych**
- ▶ **Obróbka wąskich i ciasnych elementów, trudno dostępnych miejsc, małych prześięć**



Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Absolutnie spokojna praca nawet przy 100 000 obr./min
- ☑ Wysoki moment obrotowy na wysokich i na niskich obrotach
- ☑ Długa żywotność
- ☑ Dowolny wybór między jednostką sterowniczą i rękojeścią silnikową
- ☑ Wyprodukowane w Niemczech

Zakres dostawy

- ☑ Zaciski \varnothing 3 mm (tylko S3, MT W & MT 100 & MT Ergo)
- ☑ Zaciski \varnothing 6 mm (tylko F6)
- ☑ Klucz do zacisków (tylko F6)

Opcje

- ☑ Zaciski 2,35 mm i 3 mm
- ☑ Zaciski 6 mm
- ☑ Zaciski specjalne na zapytanie
- ☑ Włącznik nożny
- ☑ Nasadka kąтова 50° i 90° (tylko w przypadku MT W)
- ☑ Frezy z węglików spiekanych
- ☑ Ściernice trzpieniowe korundowe, diamentowe i borazonowe
- ☑ Jednostka sterująca AQ 1 lub AQ 3

- ☑ Klucz blokujący (tylko F6)
- ☑ Podstawka na rękojeść
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	S3	F6	MT W	MT 100	MT Ergo
Zacisk	\varnothing 3 mm	\varnothing 6 mm	\varnothing 3 mm	\varnothing 3 mm	\varnothing 3 mm
Waga	0,4 kg	0,2 kg	0,1 kg	0,3 kg	0,3 kg
Jednostka sterująca	AQ 1 lub AQ 3	AQ 1 lub AQ 3	AQ 1 lub AQ 3	AQ 1 lub AQ 3	AQ 1 lub AQ 3
Nr artykułu	68442	63367	27303	66363	75368

AQ 1 | AQ 3

Moduł sterujący szlifierki elektrycznej

Sterowniki AQ1 i AQ3 są wyposażone w 3 przyłącza silnikowe i są przeznaczone do wszystkich elektrycznych szlifierek Assfalg.

Sterowniki obsługują bezstopniową kontrolę prędkości i przechowują ustawione prędkości maksymalne dla każdego przyłącza indywidualnie.

Inteligentna elektronika sterująca umożliwia stosowanie aplikacji, które wcześniej wymagały dużej liczby modułów sterujących. Jednocześnie moc szczytowa do 300 watów pozwala na obrabianie najbardziej wymagających materiałów.



AQ 3



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Wysoka wydajność do 300 watów i 100.000 obr./min
- ⌚ Trzy przyłącza dla uchwytów i wrzecion (AQ3)
- ⌚ Doskonale czytelny wyświetlacz
- ⌚ Inteligentne monitorowanie przyłączy
- ⌚ Obroty w prawo i w lewo
- ⌚ Made in Germany

Opcje

- ⌚ Włacznik nożny

Zakres dostawy

- ⌚ Instrukcja eksploatacji

Dane techniczne

	AQ1 ⌚	AQ3 ⌚
Moc	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Moment obrotowy	8 Ncm	11 Ncm
Połączenia silnika	1	3
Wymiary (WxHxD)	135 x 250 x 215 mm	135 x 250 x 215 mm
Waga	2,8 kg	2,8 kg
Nr artykułu	75369	73801

ASO 300 | ASO 310

Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, pneumatyczne

Pneumatyczne, prowadzone ręcznie frezarki do krawędzi stanowią idealne rozwiązanie przy gratowaniu krawędzi prostoliniowych i konturów. Dzięki niewielkiemu ciężarowi i ergonomicznej konstrukcji charakteryzują się łatwą obsługą.



ASO 300

ASO 310

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



Frezowanie promieni



ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm

ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm

ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie płaskich przedmiotów obrabianych ze stali o maks. 1.000 N/mm², aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, szkła akrylowego, drewna i z wielu innych materiałów
- ▶ Możliwość gratowania krawędzi prostoliniowych i konturów
- ▶ Do faz 45° i zaokrąglania krawędzi
- ▶ Obróbka otworów od $\varnothing = 7$ mm



Cechy charakterystyczne

- ✔ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ✔ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- ✔ Szybka wymiana przestawnych płytek wieloostrowych z węglików spiekanych
- ✔ Przystosowanie do systemu pracy ciągłej

Opcje

- ✔ Przystawne płytki wieloostrowe do promieni R1 – R2 mm
- ✔ Tuleja oporowa dla cienkich blach
- ✔ Talerzyk plastikowy chroniący powierzchnię przed zarysowaniem

Zakres dostawy

- ✔ Klucz hakowy \varnothing 58 – 65 mm
- ✔ Klucz Torx T 9
- ✔ Wzorzec nastawny
- ✔ Głowica frezująca uzbrojona w przestawną płytkę wieloostrową
- ✔ Wąż sprężonego powietrza z króćcem sprężonego powietrza
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	ASO 300	ASO 310
Silnik	0,15 m ³ /min. 28 000 obr./min	0,4 m ³ /min 13 000 obr./min
Moc		6 bar
Maks. szerokość fazy	1 mm	2 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. \varnothing 6 mm	min. \varnothing 11 mm
Głowica frezująca	45°	45°
Waga	0,5 kg	1,8 kg
Nr artykułu	61881	20039

ASO 312 | ASO 313

Frezarka do krawędzi, prowadzona ręcznie, elektryczna | pneumatyczna

Kompaktowe i solidne ręczne frezarki do krawędzi, szczególnie przydatne do fazowania płaskich przedmiotów obrabianych. Stabilne, przykręcane przestawne płytki wielostrzowe gwarantują długą żywotność.



ASO 312

ASO 313

Z prowadzeniem ręcznym



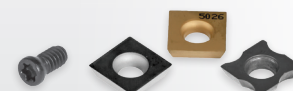
Krawędzie prostoliniowe



Frezowanie promieni



Regulacja kąta



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie stalowych, płaskich przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Fazowanie krawędzi prostoliniowych
- ▶ Przygotowywanie krawędzi do spawania
- ▶ Zaokrąglanie krawędzi



Cechy charakterystyczne

- ☑ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ☑ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- ☑ Szybka wymiana przestawnych płytek wielostrzowych z węglików spiekanych
- ☑ Odporne na ścieranie, hartowane szyny prowadzące
- ☑ Długi okres eksploatacji przestawnych płytek wielostrzowych
- ☑ Możliwość ustawienia dla osób prawo- i leworęcznych
- ☑ Szyny z regulowanym kątem

Opcje

- ☑ Przestawne płytki wielostrzowe do promieni R2 - R4 mm

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 3 mm
- ☑ Klucz imbusowy 4 mm (tylko w przypadku ASO 313)
- ☑ Klucz Torx T 15
- ☑ Uchwyt
- ☑ Głowica frezująca uzbrojona w przestawną płytkę wielostrzową
- ☑ Zbiornik wiórów (tylko w przypadku ASO 313)
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	ASO 312 ⚡	ASO 313 ⚡
Silnik	0,5 kW 13 000 obr./min	0,9 kW 10 000 obr./min
Moc	900l / min 6 bar	230 V, 50/60 Hz
Maks.szerokość fazy	3 mm	3 mm
Szyny prowadzące	hartowane	hartowane
Ustawianie kąta	15° - 45°	15° - 45°
Waga	2,9 kg	3,4 kg
Nr artykułu	26153	32938

SMA 20-AEF | SMA 20-APF

**Frezarka do krawędzi, prowadzona ręcznie,
elektryczna | pneumatyczna**

Prowadzone ręcznie frezarki do krawędzi stanowią idealne rozwiązanie przy gratowaniu krawędzi i konturów. Ergonomiczna rękojeść (obsługa oburęczna) umożliwia stabilne i bezpieczne gratowanie.

Z prowadzeniem
ręcznym



Krawędzie
prostoliniowe



Kontury



Frezowanie
promieni



SMA 20-AEF

SMA 20-APF

Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie płaskich destali stalowych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, z metali nieżelaznych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Fazowanie krawędzi prostoliniowych i konturów
- ▶ Zaokrąglanie krawędzi
- ▶ Maszyna na sprężone powietrze ma czas czynny pracy 50-70% / h, a maszyna elektryczna 20-60% / h, w zależności od materiału



Cechy charakterystyczne

- ⊕ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ⊕ Możliwość dopasowania się, również i w przypadku skomplikowanych konturów
- ⊕ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- ⊕ Szybka wymiana przestawnej płytki wieloostrowej z węglików spiekanych
- ⊕ Mniejsza głowica frezarska z przestawną płytką wieloostrową z węglików spiekanych, również dla otworów od $\varnothing 19,4$ mm

Opcje

- ⊕ Przystawna płytki wieloostrowej do promieni R1,2 - R2,5 mm

Zakres dostawy

- ⊕ Pasta miedziana
- ⊕ Klucz Torx T 15
- ⊕ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	SMA 20-AEF ⊕	SMA 20-APF ⊕
Silnik	1,2 kW 11 000 obr./min	0,67 kW 12 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	1.200l / min 6-7 bar
Maks. szerokość fazy	4 mm	4 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. $\varnothing 19,4$ mm	min. $\varnothing 19,4$ mm
Głowica frezująca	45°	45°
Waga	2,95 kg	2,95 kg
Nr artykułu	65694	68409

SMA 30-BER | SMA 30-BPV

Frezarka do krawędzi, prowadzona ręcznie,
elektryczna | pneumatyczna

Prowadzone ręcznie frezarki do krawędzi są idealnym rozwiązaniem przy gratowaniu i fazowaniu krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych, konturów i otworów. Masa zamachowa zapewnia miękkie cięcie i stabilne przesuwanie.



SMA 30-BER

SMA 30-BPV

Z prowadzeniem
ręcznym



Krawędzie
prostoliniowe



Kontury



Frezowanie
promieni



Regulacja kąta



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo
w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie stalowych płaskich przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Fazowanie krawędzi prostoliniowych i konturów, zaokrąglanie krawędzi
- ▶ Maszyna na sprężone powietrze ma czas czynny pracy 50-70% / h, a maszyna elektryczna 20-60% / h, w zależności od materiału



Cechy charakterystyczne

- ☑ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ☑ Dokładna regulacja dzięki skali
- ☑ Mała głowica frezarska z przestawnymi płytkami wieloostrowymi z węglików spiekanych, również dla otworów od 10 mm
- ☑ Niskie koszty części zamiennych dzięki 8× przestawnym płytkom wieloostrowym
- ☑ Długa żywotność dzięki stabilnym, przykręcanym płytkom wieloostrowym

Opcje

- ☑ Przystawne płytki wieloostrowe do promieni R1,2 – R6 mm
- ☑ Głowice skrawające o różnych kątach

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 3 mm
- ☑ Klucz Torx T 15
- ☑ Walizka
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	SMA 30-BER	SMA 30-BPV
Silnik	1,5 kW 2 500 - 7 900 obr./min	1,04 kW 12 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	1.200l / min 6 - 7 bar
Maks. szerokość fazy	6 mm	6 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. ø 26,3 mm	min. ø 26,3 mm
Głowica frezująca	30 ° / 45 ° / 60 °	30 ° / 45 ° / 60 °
Waga	3,5 kg	3,0 kg
Nr artykułu	70381	71178

SMA 40-BER | SMA 40-APV

Frezarka do krawędzi, prowadzona ręcznie, elektryczna | pneumatyczna

Prowadzone ręcznie frezarki do prostych krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych, konturów i otworów skrawają bardzo delikatnie i z niską wibracją dzięki technologii sprężynowej.

Dzięki systemowi szybkiej wymiany frezów można je łatwo przerobić na inne kąty fazowania.



SMA 40-BER

SMA 40-APV

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



Frezowanie promieni



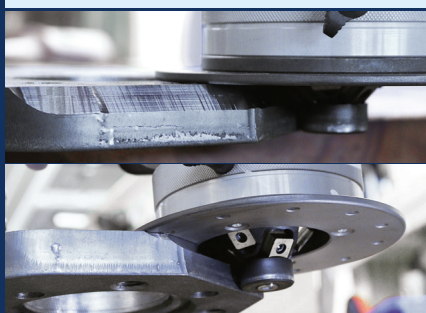
Regulacja kąta



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie stalowych płaskich przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ Maszyna na sprężone powietrze ma czas czynny pracy 50-70% / h, a maszyna elektryczna 20-60% / h, w zależności od materiału



Cechy charakterystyczne

- Ⓛ Frezowanie absolutnie bez gratu
- Ⓛ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- Ⓛ Wydajny system szybkiej wymiany frezów
- Ⓛ Specjalna technologia sprężynowa chroni narzędzia
- Ⓛ Długi okres eksploatacji, 8-krotnie przestawne płytki wieloostrowe
- Ⓛ Ergonomiczna obsługa oburęczna

Opcje

- Ⓛ Frezy promieniowe i przestawne płytki wieloostrowe do promieni od R1,2 do R8 mm
- Ⓛ Głowice skrawające o różnych kątach
- Ⓛ Ogranicznik prowadzenia dla krawędzi prostoliniowych
- Ⓛ Ramię wychylne 3D

Zakres dostawy

- Ⓛ Klucz imbusowy 5 mm
- Ⓛ Klucz Torx T 15
- Ⓛ Walizka
- Ⓛ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	SMA 40-BER Ⓛ	SMA 40-APV Ⓛ
Silnik	1,75 kW 2.000-7.600 obr./min	1,75 kW 2.000-7.600 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	2.400l / min 6-7 bar
Maks. szerokość fazy	15 mm	15 mm
Głowica frezująca	0° - 80°	0° - 80°
Prowadzące łożysko kulkowe	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Waga	10 kg	10 kg
Nr artykułu	71471	71981

SMA 50-BER | SMA 50-BPV

Frezarka do krawędzi, prowadzona ręcznie, elektryczna | pneumatyczna

Sprężynowa technologia zamachowa czyni z tych frezarek małe, ręczne centra frezarskie. Skrawają łagodnie, mają niezwykle dużą wydajność fazowania i są niezwykle mało wibrujące.

Ponadto, narzędzia wymienia się bardzo szybko.

Jej korzyści: Niższe koszty jednostkowe.



SMA 50-BER

SMA 50-BPV

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



Kontury



Frezowanie promieni



Regulacja kąta



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie stalowych płaskich przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ Maszyna na sprężone powietrze ma czas czynny pracy 50-70% / h, a maszyna elektryczna 20-60% / h, w zależności od materiału



Cechy charakterystyczne

- ☑ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ☑ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- ☑ Wydajny system szybkiej wymiany frezów
- ☑ Specjalna technologia sprężynowa chroni narzędzia
- ☑ Długi okres eksploatacji, 8-krotnie przestawne płytki wieloostrowe
- ☑ Ergonomiczna obsługa oburęczna

Opcje

- ☑ Frezy promieniowe i przestawna płytki wieloostrowe do promieni od R2 do R8 mm
- ☑ Głowice skrawające o różnych kątach
- ☑ Ogranicznik prowadzenia dla krawędzi prostoliniowych
- ☑ Ramię wychylne 3D

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 5 mm
- ☑ Klucz Torx T 15
- ☑ Walizka
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	SMA 50-BER ☑	SMA 50-BPV ☑
Silnik	2 kW 2.200 - 7 800 obr./min	2 kW 8.500 obr/min
Moc	230 V, 50/60 Hz	2.400l / min 6-7 bar
Maks. szerokość fazy	20 mm	20 mm
Głowica frezująca	0° - 80°	0° - 80°
Prowadzące łożysko kulkowe	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Waga	11 kg	10 kg
Nr artykułu	69733	71479

SMA 60-BHV | SMA 60-BER

Frezarki do krawędzi, prowadzone ręcznie, elektryczne

Jest to solidna, mocna i bardzo wytrzymała frezarka do ciężkiej obróbki krawędzi. Dzięki sprężynowej technologii zamachowej można jeszcze łatwiej, bezpieczniej i taniej frezować duże skosy.



Jednostka sterująca FU 2.2



SMA 60-BHV

SMA 60-BER

Z prowadzeniem ręcznym



Krawędzie prostoliniowe



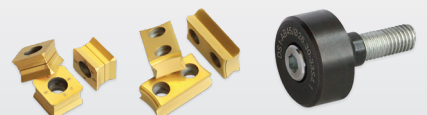
Kontury



Frezowanie promieni



Regulacja kąta



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie stalowych płaskich przedmiotów obrabianych, ze stali nierdzewnej, żeliwnych, aluminiowych, mosiężnych oraz z tworzyw sztucznych
- ▶ Fazowanie krawędzi prostoliniowych i konturów, zaokrąglanie krawędzi
- ▶ Do przygotowania spoiny spawalniczej przy maksymalnych skosach spawalniczych



Cechy

- ☑ Frezowanie absolutnie bez gratu
- ☑ Czysta i jakościowo stabilna obróbka pojedynczych części i serii
- ☑ Wydajny system szybkiej wymiany frezów
- ☑ Specjalna technologia sprężynowa chroni narzędzia
- ☑ Długi okres eksploatacji przestawnych płytek wielostrzowych
- ☑ Ergonomiczna obsługa oburęczna

Opcje

- ☑ Frezy promieniowe i przestawna płytki wielostrzowe do promieni od R2 - R15 mm
- ☑ Głowice skrawające o różnych kątach
- ☑ Ogranicznik prowadzący dla krawędzi prostoliniowych
- ☑ Ramię wychyłne 3D

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 5 mm
- ☑ Klucz Torx T 15
- ☑ Walizka
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	FU 2.2	SMA 60-BHV	SMA 60-BER
Silnik	-	2,9kW 1.000-8.500 U/min	2,2kW 2.200-7.800 U/min
Moc	230 V, 50/60 Hz	230 V, 300 Hz	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	-	30 mm	30 mm
Głowica frezująca	-	0° - 80°	0° - 80°
Prowadzące łożysko kulkow	-	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Jednostka sterująca	-	FU 2.2	-
Waga	9,9 kg	13 kg	11 kg
Nr artykułu	10601	71203	71478

ASO 700 | ASO 760-2

Frezarka do krawędzi, gratowarka, prowadzona ręcznie, elektryczna

Kompaktowe i solidne prowadzone ręcznie frezarki do krawędzi nadają się szczególnie do przygotowania spoin spawalniczych na dużych powierzchniach przedmiotów obrabianych, a zwłaszcza do frezowania i ścinania zadziorów na krawędziach prostoliniowych.



ASO 760-2

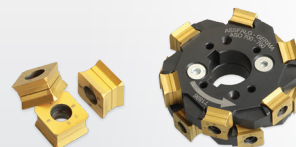


Z prowadzeniem ręcznym

Krawędzie prostoliniowe

Regulacja kąta

ASO 700: 10 mm
ASO 760-2: 20 mm



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Nadaje się do intensywnej pracy ciągłej z ręcznym posuwem
- ▶ Do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ Idealna do fazowania stali i metali nieżelaznych



Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwa regulacja fazy i kąta
- ☑ Dobrze nadaje się również do frezowania lub ścinania zadziorów
- ☑ Odporne na ścieranie, hartowane szyny prowadzące
- ☑ Szyny prowadzące z rolkami (tylko w przypadku ASO 760-2SP)
- ☑ Stabilna konstrukcja odlewana z ergonomijną rękojeścią
- ☑ Idealna do obróbki stali i aluminium

Opcje

- ☑ Gratowarka do rur o średnicy zewnętrznej od 150 mm

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 4 i 5 mm
- ☑ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrowe
- ☑ Kabel elektryczny bez wtyczki
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	ASO 750	ASO 760-2
Silnik	0,55 kW 2 900 obr./min	1,5 kW 2 900 obr./min
Moc	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	10 mm	20 mm
Ustawianie kąta	15° - 45°	15° - 60°
Szyny prowadzące	hartowane	hartowane wraz z rolkami prowadzącymi
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	380 × 200 × 240 mm	380 × 290 × 310 mm
Waga	15 kg	19,5 kg
Nr artykułu	10304	10670

CHP 7 | CHP 12

Automatyczne frezowanie krawędzi spawalniczych

Obrabiarki / frezarki krawędzi spawalniczych / frezarki ścinające krawędzie za pomocą całkowicie samobieżnego koła tnącego, o niskim poziomie hałasu i kurzu, pozostawiając po obróbce grubą fazę.

Tworzą doskonałe krawędzie spawalnicze zachowując w ten sposób najlepszy stosunek ceny do wartości użytkowych.

Są w stanie fazować blachy, płyty i rury, także o dużych średnicach, a także małe elementy i rury o niewielkiej grubości.



CHP 7



CHP 12

Zastosowanie

- ▶ Funkcjonalne w warsztacie i na budowie.
- ▶ Odpowiednie do: różnych blach i profili, jak również do małych ilości sztuk oraz dużych do bardzo dużych elementów
- ▶ Przygotowanie spoin spawalniczych w wersjach fazowania K, V, X, Y cięcia



Cechy charakterystyczne

- ⊕ Automatyczny posuw
- ⊕ Zalecane do obróbki aluminium
- ⊕ Przenośne, lekkie i szybkie
- ⊕ Możliwa jest obróbka tarczą o średnicy Ø 350 mm

Opcje

- ⊕ Kolejne urządzenia z przyrządem do ukosowania na: 22,5° | 25° | 35° | 37,5° | 45°
- ⊕ Mobilne podwozie

Dane techniczne

	CHP 7 ⊕	CHP 12 ⊕
Siłnik	0,55 kW	2,2 kW
Moc	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość skosu w kilku seriach	10 mm	17 mm
Kąt fazowania	30°	30°
Prędkość fazowania	1,6 m/min	2,6 m/min
Grubość przedmiotu obrabianego	3 bis 16 mm	6 bis 40 mm
Szerokość arkusza	min. 55 mm	min. 55 mm
Fazowanie rur	min. Ø 100 mm	min. Ø 100 mm
Waga	45 kg	65 kg
Nr artykułu	35333	24353

Zakres dostawy

- ⊕ 3 frezy do stali (1 już zamontowany)
- ⊕ 1 przyrząd do ukosowania na 30°
- ⊕ 1 przyrząd do fazowania rur
- ⊕ 1 zestaw kluczy do śrub: 12-13, 18-19 i 24-26 mm
- ⊕ 1 zestaw kluczy imbusowych: 5 i 6 mm
- ⊕ Instrukcja eksploatacji
- ⊕ Część zamienna do małych blach: min. szerokość płyty 20 - 25 - 32 und 40 mm
- ⊕ Frezy do stali nierdzewnej i aluminium

CHP 21G

Automatyczne frezowanie krawędzi spawalniczych

Automatyczne frezarki do krawędzi spawalniczych CHP 21G są przeznaczone do zastosowań stacjonarnych i mobilnych w przygotowywaniu spoin spawalniczych.

Zintegrowana bezstopniowa regulacja kąta nachylenia CHP 21G umożliwia łatwą i indywidualną regulację kąta fazowania w dowolnym momencie.



CHP 21G



Zastosowanie

- ▶ Funkcjonalne w warsztacie i na budowie.
- ▶ Przygotowanie spoin spawalniczych w wersjach fazowania K, V, X, Y cięcia
- ▶ Idealna do fazowania stali i metali nieżelaznych



Cechy charakterystyczne

- ⊕ Bezstopniowa regulacja kąta
- ⊕ Możliwa jest obróbka tarczą o średnicy \varnothing 350 mm
- ⊕ Przystosowana do systemu pracy ciągłej
- ⊕ Wysoka wytrzymałość do trudnych zastosowań przemysłowych

Opcje

- ⊕ Rolki z tworzywa sztucznego, aby uniknąć powstawania śladów na materiale

Dane techniczne

	CHP 21G
Silnik	3,0 kW
Moc	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość skosu w kilku seriach	28 mm
Kąt fazowania	20° bis 45°
Prędkość fazowania	1,7 m/min
Grubość przedmiotu obrabianego	9 bis 40 mm
Szerokość arkusza	min. 70 mm
Wewnętrzna średnica rury	\varnothing min. 150 mm
Waga	450 kg
Nr artykułu	75133

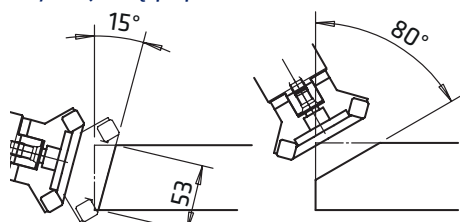
Zakres dostawy

- ⊕ Ruchomy wózek
- ⊕ 3 frezy (1 już zamontowany)
- ⊕ 1 zestaw kluczy do śrub: 24-27, 30-32 i 32-36 mm
- ⊕ 1 zestaw kluczy imbusowych: 4, 6, 8 i 14 mm
- ⊕ 1 klucz dynamometryczny
- ⊕ Instrukcja eksploatacji

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

Frezarka do krawędzi, automatyczna

Automatyczne frezarki do krawędzi mogą z łatwością wykonywać duże skosy spawalnicze pod kątami 15° - 80°. Maszyny te są bardzo wytrzymałe i wykazują swoją sprawność w każdym materiale. Ekstremalnie wysoką trwałość narzędzi uzyskuje się poprzez frezowanie z niską prędkością obrotową.



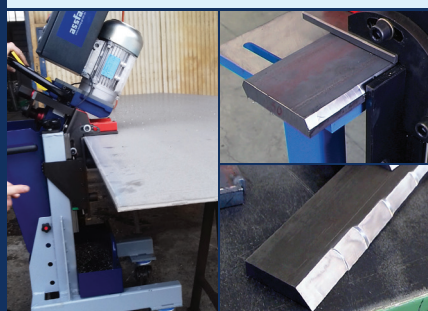
ASO 900 Plus-Bigger



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ **Nadaje się szczególnie do ciężkich, długich i wielkopowierzchniowych przedmiotów obrabianych**
- ▶ **Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów i do pracy ciągłej**
- ▶ **Preferowana wersja mobilna na wózkach rolkowych, ale także z podparciem dźwigowym lub w wersji stacjonarnej**



Cechy charakterystyczne

- ⊕ **Bardzo dobra trwałość narzędzi i wydajność skrawania, nawet w przypadku materiałów nierdzewnych**
- ⊕ **Łatwa regulacja w zależności od grubości materiału, kąta nachylenia i wysokości roboczej**
- ⊕ **Automatyczna regulacja posuwu w zależności od materiału od 0 - 1,4 m/min.**
- ⊕ **Stabilna konstrukcja ze staliwa, hartowany stół roboczy z rolkami prowadzącymi**
- ⊕ **Wysokość robocza 800 - 980 mm**

Opcje

- ⊕ **Regulacja prędkości obrotowej**
- ⊕ **Głowica frezarska do obróbki zgrubnej RC 16**
- ⊕ **Głowica frezarska WSX do przedmiotów obrabianych < 8 mm i mniejszych faz**
- ⊕ **Wersja specjalna dla grubości obrabianych przedmiotów: 8 - 100 mm, 8 - 200 mm lub < 8 mm**

Zakres dostawy

- ⊕ **Klucz imbusowy 8 i 10 mm**
- ⊕ **Kabel elektryczny bez wtyczki**
- ⊕ **Automatyczne ustawianie grubości przedmiotu obrabianego (ASO 900 Plus-Bigger)**

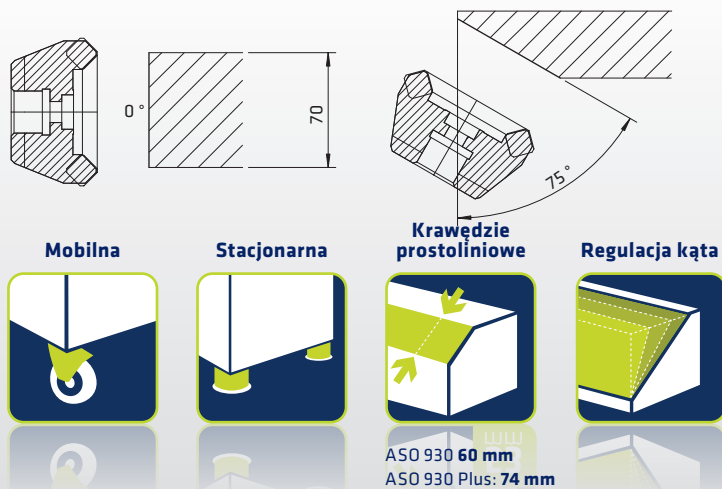
Dane techniczne

	ASO 900 ⊕	ASO 900 Plus ⊕	ASO 900 Plus-Bigger ⊕
Silnik	4,0 kW 750 obr./min	4,0 kW 750 obr./min	5,5 kW 0-750 obr./min
Moc	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz
Maks. szerokość fazy	53 mm	55 mm	57 mm
Ustawianie kąta	15° - 60°	15° - 80°	15° - 80°
Automatyczne zasilanie	0 - 1,4 m/min	0 - 1,4 m/min	0 - 1,4 m/min
Grubość przedmiotu obrabianego	8 - 60 mm	8 - 60 mm	4 - 100 mm
Masa	175 kg	215 kg	310 kg
Nr artykułu	42699	63133	64909

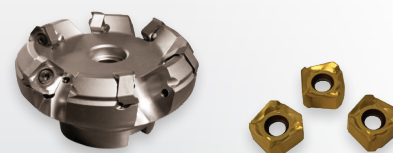
ASO 930 | ASO 930 Plus

Frezarka do krawędzi, automatyczna

Przy użyciu ASO 930 | ASO 930 Plus możliwym staje się również frezowanie strony czołowej i spodu przedmiotu obrabianego. Przedmiotu obrabianego nie trzeba zatem odwracać. Ekstremalnie wysoką trwałość narzędzi uzyskuje się poprzez frezowanie z niską prędkością obrotową.



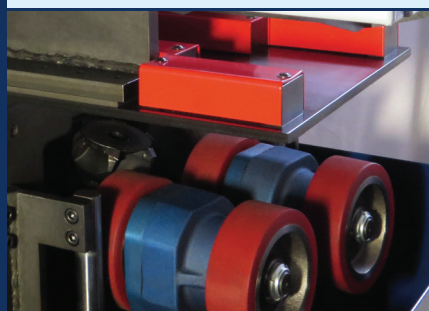
ASO 930 Plus



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Szczególnie do ciężkich, długich i wielkopowierzchniowych przedmiotów obrabianych
- ▶ Frezowanie czołowe i od spodu pod kątem 0° - 75° przy szerokościach frezowania do 74 mm
- ▶ Preferowana wersja mobilna na wózkach rolkowych, ale także z podparciem dźwigowym lub w wersji stacjonarnej



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Łatwa regulacja fazy i kąta
- ⌚ Automatyczna regulacja posuwu w zależności od materiału 0 - 1,2 m/min.
- ⌚ Solidna konstrukcja stalowa
- ⌚ Hartowany stół roboczy z rolkami prowadzącymi
- ⌚ Wysokość robocza 820 - 970 mm

Opcje

- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej
- ⌚ Głowica frezarska do obróbki zgrubnej RC 16
- ⌚ Głowica frezarska WSX do przedmiotów obrabianych < 8 mm i mniejszych faz
- ⌚ Wersja specjalna dla grubości obrabianych przedmiotów: 8 - 100 mm lub < 8 mm

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 8 i 10 mm
- ⌚ Kabel elektryczny bez wtyczki
- ⌚ Automatyczne ustawianie grubości przedmiotu obrabianego w przypadku ASO 930 Plus

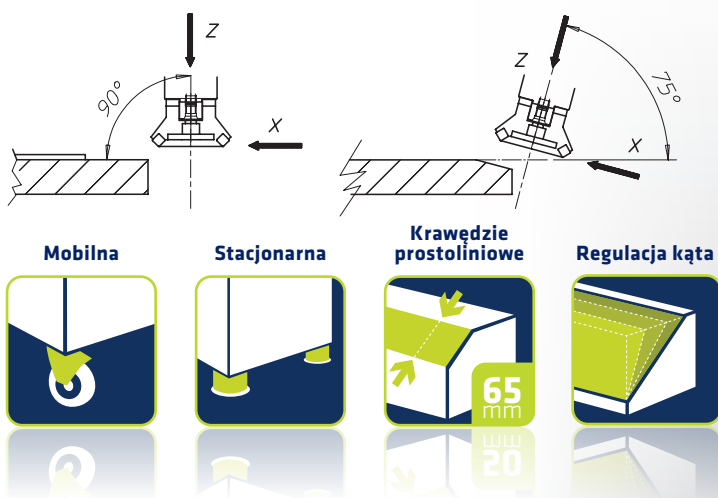
Dane techniczne

	ASO 930 ⌚	ASO 930 Plus ⌚
Silnik	5,5 kW 800 obr./min	5,5 kW 0-900 obr./min
Moc	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz
Maks. szerokość fazy	59 mm	74 mm
Ustawianie kąta	0° - 60°	0° - 75°
Grubość przedmiotu obrabianego	8 - 60 mm	10 - 70 mm
Masa	205 kg	380 kg
Nr artykułu	60269	67019

ASO 910

Frezarka do krawędzi, automatyczna

Automatyczna frezarka krawędziowa ASO 910 po mistrzowsku frezuje powierzchnie stopniowe czy też usuwa warstwy platerowane. Dzięki swojej solidnej konstrukcji maszyna osiąga szerokość frezowania do 50 mm i głębokość odsadzenia do 15 mm. Maszyna ta jest wyjątkowa w tej kategorii wydajności i mocy.



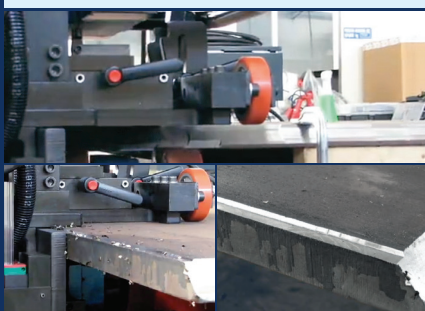
ASO 910



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ **Nadaje się szczególnie do ciężkich, długich i wielkopowierzchniowych przedmiotów obrabianych**
- ▶ **Frezowanie powierzchni stopniowych lub lekkie fazowanie pod kątem 90° - 75° w stosunku do pionu**
- ▶ **Preferowana wersja mobilna na wózkach rolkowych, ale także z podparciem przez dźwig lub w wersji stacjonarnej**



Cechy charakterystyczne

- Ⓛ Regulacja dosuwu w osiach X i Z, jak również łatwa regulacja kąta fazowania
- Ⓛ Automatyczna regulacja posuwu w zależności od materiału, od 0 - 1 m/min.
- Ⓛ Stabilna konstrukcja ze staliwa, hartowany stół roboczy z rolkami prowadzącymi
- Ⓛ Wysokość robocza 930 - 1.120 mm

Opcje

- Ⓛ W zależności od kształtu stopnia można stosować frezy czołowe, do obróbki narożników lub promieni
- Ⓛ Specjalna konstrukcja dla większych grubości blach
- Ⓛ Wersja specjalna dla grubości obrabianych przedmiotów: 8 - 220 mm
- Ⓛ Rozszerzenie dosuwu w osi X do 100 mm

Zakres dostawy

- Ⓛ Klucz imbusowy 8 i 10 mm
- Ⓛ Kabel elektryczny bez wtyczki
- Ⓛ Automatyczne ustawianie grubości przedmiotu obrabianego

Dane techniczne

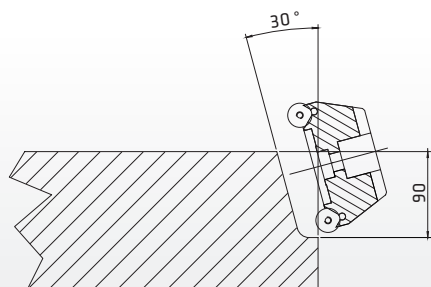
ASO 910 Ⓛ

Silnik	5,5 kW 0 - 900 obr./min
Moc	400 V, 50/60 Hz
Maks. dosuw w osi X/Z	65 mm / 15 mm
Ustawianie kąta	90° - 75°
Grubość przedmiotu obrabianego	8 - 100 mm
Waga	390 kg
Nr artykułu	64247

ASO 920

Frezarka do krawędzi, automatyczna

Przy pomocy ASO 920 można efektywnie frezować najtrudniejsze skosy spawalnicze. Ta automatyczna frezarka do krawędzi jest przekonująca w tej klasie wydajności.



Mobilna



Stacjonarna



Krawędzie prostoliniowe



Regulacja kąta



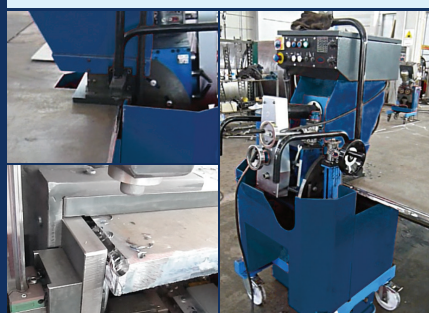
ASO 920



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Szczególnie nadaje się do ciężkich, długich i wielkopowierzchniowych przedmiotów obrabianych
- ▶ Uniwersalne zastosowanie do wszystkich materiałów i do pracy ciągłej
- ▶ Preferowana wersja mobilna na wózkach rolkowych, ale także z podparciem dźwigowym lub w wersji stacjonarnej



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Łatwa regulacja fazy i kąta
- ⌚ Automatyczna regulacja posuwu i prędkości obrotowej w zależności od materiału od 0 – 1,2 m/min.
- ⌚ Możliwy dosuw w osi Z maks. 90mm
- ⌚ Możliwy dosuw w osi X maks. 90 mm
- ⌚ Stabilna konstrukcja ze staliwa, hartowany stół roboczy z rolkami prowadzącymi
- ⌚ Wysokość robocza 920 – 1.110 mm

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 8 i 10 mm
- ⌚ Kabel elektryczny bez wtyczki
- ⌚ Instrukcja obsługi
- ⌚ Automatyczne ustawianie grubości przedmiotu obrabianego

Dane techniczne

ASO 920 ↻

Silnik	5,5 kW 0 – 900 obr./min
Moc	400 V, 50/60Hz
Maks. dosuw w osi X/Z	90 mm mm
Ustawianie kąta	0° – 35° względem pionu
Grubość przedmiotu obrabianego	8 – 100 mm
Waga	420 kg
Nr artykułu	58725

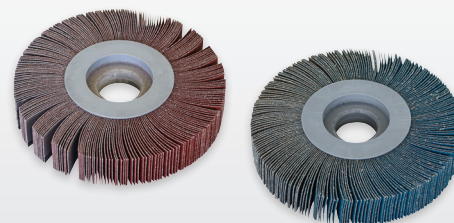
BKE 550

Gratowarka do blachy

Kompaktowa gratowarka do blachy jest przystosowana do gratowania prostoliniowych krawędzi blachy - górnej i dolnej krawędzi w jednym przejściu.



BKE 550



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie prostoliniowych krawędzi blachy po obu stronach w jednym przejściu
- ▶ Możliwe zastosowanie do małych arkuszy blachy w pracy poziomej i dużych arkuszy w pracy pionowej
- ▶ Uniwersalna, do wszystkich materiałów o grubości od 1 do 5 mm

Cechy charakterystyczne

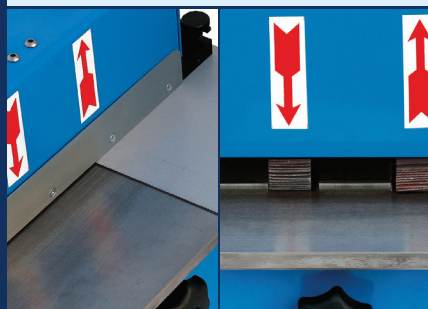
- ⌚ Stabilna, mobilna konstrukcja z blachy z odciążeniem
- ⌚ Ściernice tarczowe regulowane pokrętką ręczną
- ⌚ Szyna ograniczająca do regulacji grubości blachy
- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej

Opcje

- ⌚ Lamelowe tarcze szlifierskie do stali lub stali nierdzewnej o różnych wielkościach ziarna
- ⌚ Odciąg pyłu

Zakres dostawy

- ⌚ Ogranicznik wzdłużny
- ⌚ 2 szt. lamelowej tarczy szlifierskiej
- ⌚ Króciec odciągowy
- ⌚ Instrukcja obsługi



Dane techniczne

BKE 550

Silnik	0,2 kW 1 400 + 2 800 obr./min
Wielkość stołu	550 x 160 mm
Moc	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	1 mm
Grubość blachy	1–5 mm
Wymiary (dł.xszer.xwys.)	550 x 380 x 400 mm
Waga	38 kg
Nr artykułu	45373

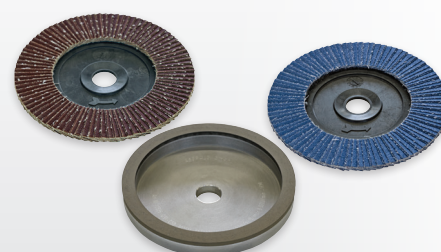
AF 165

Gratowarka ze ściernicą

Ich specjalnością jest usuwanie zadziorów po cięciu piłą i zgrubnych zadziorów, dzięki czemu przedmioty mogą być dalej obrabiane i są bezpieczne w obchodzeniu się z nimi. Szybkie i ekonomiczne szlifowanie krawędzi uzyskuje się za pomocą wytrzymałych ściernic lamelowych, borazonowych (CBN) lub diamentowych.



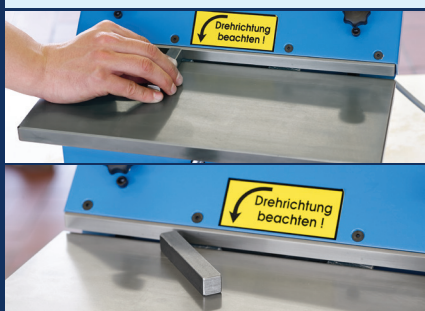
AF 165



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 3 mm
- ▶ Nadaje się do stali, aluminium, miedzi, mosiądzu, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych.
- ▶ Do stali hartowanych - ściernice borazonowe (CBN)
- ▶ Do węglików spiekanych - ściernice diamentowe



Cechy charakterystyczne

- ✔ Prosta obsługa
- ✔ Nieskomplikowana wymiana narzędzi
- ✔ Bezstopniowe ustawianie kątów skosu
- ✔ Hartowane szyny prowadzące
- ✔ Czyste miejsce pracy dzięki możliwemu odciągowi

Opcje

- ✔ Powiększenie stołu
- ✔ Odciąg pyłu
- ✔ Ściernice lamelowe do stali lub stali nierdzewnej o różnych wielkościach ziarna
- ✔ Ściernice borazonowe (CBN) i diamentowe

Zakres dostawy

- ✔ Ściernica lamelowa ze specjalnym spoiwem
- ✔ Króciec odciągowy
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

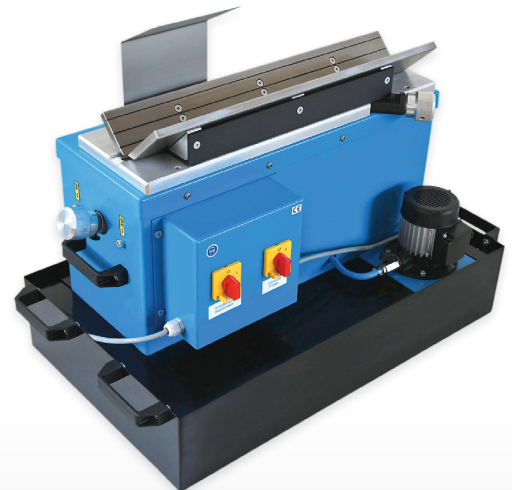
AF 165

Silnik	0,37 kW 2 800 obr./min
Wielkość stołu	180 x 370 mm
Moc	400 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	1 mm
Ściernica lamelowa	ø 165 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	370 x 520 x 320 mm
Masa	25 kg
Nr artykułu	19281

KSM 125 | KSM 130

Szlifierka do krawędzi prostoliniowych

Szlifierki te są odpowiednie do precyzyjnego gratowywania i fazowania krawędzi prostoliniowych na twardych materiałach. Są one dostępne z urządzeniem do szlifowania na mokro lub z odciąganiem pyłu.



KSM 130



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ **Hartowane i twarde materiały o twardości pomiędzy 40-65 HRC**



Cechy charakterystyczne

- ☑ Stabilna konstrukcja ze śrubą regulacyjną ściernicy
- ☑ Chłodzenie wodą ściernicy i przedmiotu obrabianego
- ☑ Pryzmat V z mikrometryczną regulacją kąta fazowania
- ☑ Osiowa regulacja ustawienia ściernicy
- ☑ Stabilna, stożkowa ściernica 2-strefowa do wydajnego zbierania materiału

Opcje

- ☑ Mobilne podwozie
- ☑ Odciąg pyłu (tylko w przypadku KSM 125)

Zakres dostawy

- ☑ Akcesoria standardowe
- ☑ Ściernica
- ☑ Instrukcja obsługi
- ☑ Króciec odciągowy (tylko w przypadku KSM 125)
- ☑ Wanna wodna i pompa (tylko w przypadku KSM 130)

Dane techniczne

	KSM 125	KSM 130
Silnik	0,75 kW 2 890 obr./min	0,75 kW 2 890 obr./min
Moc	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Vc	700 - 1100 m/min	700 - 1100 m/min
maks. szerokość fazy	5 mm	5 mm
Ściernica stożkowa	ø min. 80 mm, maks. 125 mm	ø min. 80 mm, maks. 125 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	640 x 300 x 400 mm	700 x 650 x 400 mm
Waga	85 kg	85 kg
Nr artykułu	15990	60715

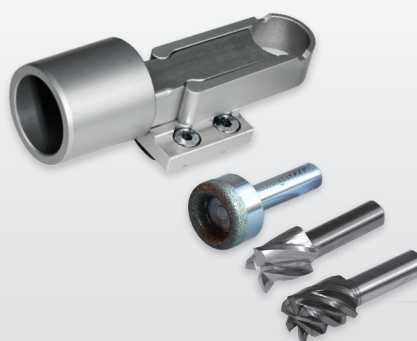
Speedy Prisma 210-PSL

Gratowarka z przesuwanymi szynami

Te gratowarki te są prostymi i stabilnymi maszynami stołowymi z przyrządowymi saniami przesuwanymi do racjonalnej i precyzyjnej obróbki krawędzi wzdłużnych na małych i na najmniejszych detalach.



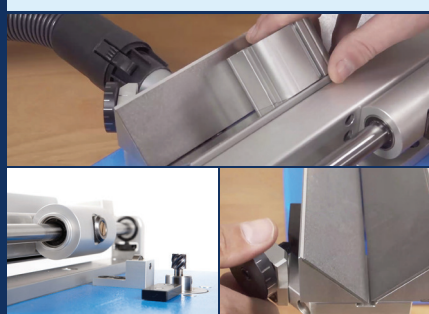
Speedy Prisma 210-PSL



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Fazowanie bez zadziorów małych precyzyjnych elementów o grubości od 1 mm
- ▶ Frezy wykonane z węglików spiekanych do wszystkich niehartowanych przedmiotów przeznaczonych do obróbki
- ▶ Borazonowa (CBN) ściernica trzpieniowa do stali hartowanej
- ▶ Diamentowa ściernica do węglików spiekanych i szkła



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Precyzyjne fazowanie do 2 mm chroniące powierzchnię (brak zarysowań na przedmiocie obrabianym!)
- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Szybka wymiana narzędzi
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ⌚ Łożyszkowane, przesuwane szyny do frezowania bez zgrzytów

Opcje

- ⌚ Króciec odciągowy
- ⌚ Odciąg

Zakres dostawy

- ⌚ Klucze imbusowe 2,5 mm
- ⌚ Frez kątowy krążkowy symetryczny
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	Speedy Prisma 210-PSL ⌚
Silnik	0,14 kW 10 000 – 30 000 obr./min
Moc	230 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	2 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	320 × 200 × 180 mm
Waga	8,5 kg
Nr artykułu	46069

FS 5

Gratowarka z prowadnicą typu V

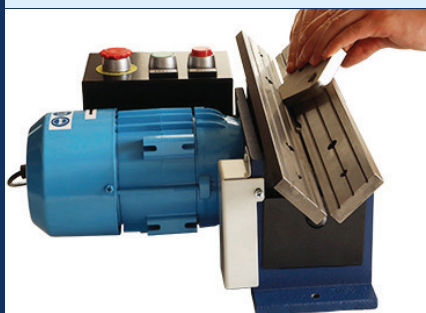
FS 5 jest stabilną i niezwykle ekonomiczną frezarką do krawędzi z głowicą skrawającą. Można szybko fazować proste krawędzie przedmiotu obrabianego w kształcie prostopadłościanu. Prowadnicę można odkręcić w celu wymiany płytek wieloostrowych.



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 3mm
- ▶ Czyste fazy, bez zadziorów w jednym cięciu
- ▶ Nadaje się do prawie wszystkich materiałów
- ▶ Cykl pracy ok. 30% /h



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Łatwa obsługa
- ⌚ Stabilne szyny prowadzące
- ⌚ Szybka wymiana głowicy skrawającej i przestawnej płytki wieloostrowej

Zakres dostawy

- ⌚ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrowe
- ⌚ Szuflada na wióry
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

FS 5 ⌚

Silnik	0,37 kW 2 800 obr./min.
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm
Ustawianie kąta	45 °
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	400 × 325 × 170 mm
Waga	19 kg
Nr artykułu	41408

ASO 850-K

Gratowarka z prowadnicą typu V do krawędzi prostoliniowych

Stabilna i prosta frezarka jest przeznaczona jest do gratowania i frezowania krawędzi małych i dużych przedmiotów o grubości od 2 mm. Dzięki zoptymalizowanemu współdziałaniu głowicy skrawającej i przestawnej płytki wieloostrowej, maszyna zapewnia bezproblemową, czystą i stałą wydajność fazowania do $3 \text{ mm} \times 45^\circ$ w jednym przejściu obróbczym.



ASO 850-K z podwoziem

Stacjonarna



Krawędzie prostoliniowe



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Dla atrakcyjnych wizualnie faz 45°
- ▶ Uniwersalna, do intensywnej pracy ciągłej
- ▶ Dłuższa żywotność narzędzi i wyższe bezpieczeństwo pracy dzięki automatycznemu posuwowi przedmiotów obrabianych



Cechy charakterystyczne

- ⌚ Zdefiniowana regulacja fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ⌚ Bezwysiłkowe fazowanie dzięki niskiemu naciskowi przy skrawaniu
- ⌚ Stabilna konstrukcja z szufladą na wióry
- ⌚ Hartowane i szlifowane szyny prowadzące, odporne na ścieranie
- ⌚ Duży wybór przestawnych płytek wieloostrowych do różnych materiałów

Opcje

- ⌚ Mobilne podwozie
- ⌚ Automatyczne zasilanie
- ⌚ Ściernica korundowa lub borazonowa (CBN) do przedmiotów hartowanych
- ⌚ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej 0 – 10 000 obr./min

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 4 i 8 mm
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

ASO 850-K ⚡

Silnik	0,75 kW 0 – 6 000 obr./min.
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	5 mm
Ustawianie kąta	45°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	640 × 450 × 540mm
Waga	57 kg
Nr artykułu	67273

ASO 650 | ASO 650-WSL

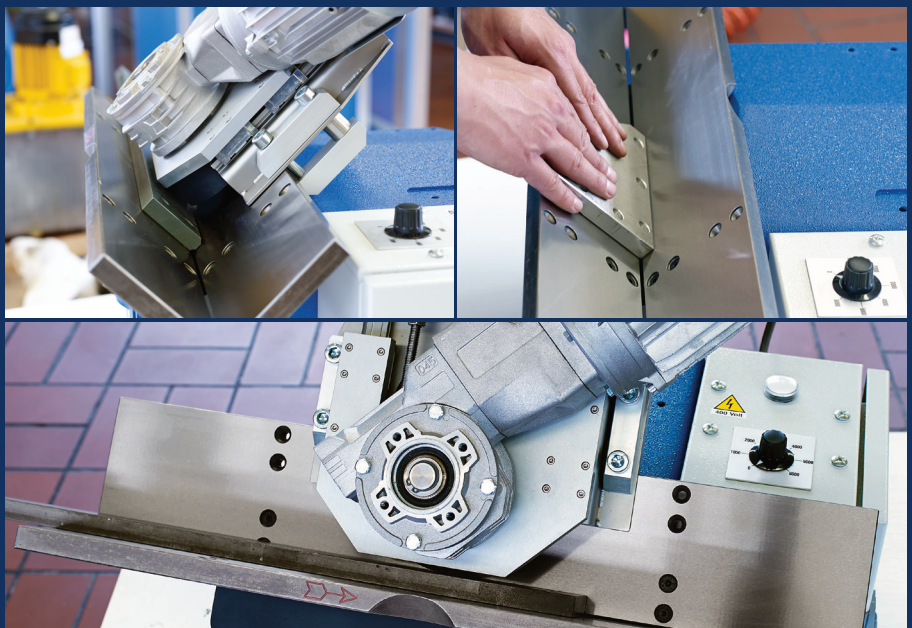
Frezarka do krawędzi

Gratowanie i fazowanie większych przedmiotów staje się łatwiejsze do wykonania. Możliwe jest również zaokrąglenie krawędzi w przypadku stosowania przestawnych płytek wieloostrowych z promieniem. Regulacja prędkości obrotowej jest bardzo przydatna przy obróbce aluminium lub stali nierdzewnej.



Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 2 mm
- ▶ Czyste fazowanie, bez zadziorów
- ▶ Nadaje się do intensywnej pracy ciągłej
- ▶ Do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ W przypadku krótkich lub cienkich obrabianych przedmiotów o grubości poniżej 5 mm szyny prowadzące muszą zostać obrócone i włożone z uwzględnieniem 2 mm szczeliny cięcia





ASO 650:

Zalety

- ▶ Osiowa regulacja głowicy skrawającej w celu wykorzystania przestawnej płytki wieloostrowej
- ▶ Regulacja fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ▶ Do ciągłego trybu pracy

Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Cechy charakterystyczne

- ✔ Stabilna konstrukcja odlewana z szufladą na wióry
- ✔ Hartowane i szlifowane szyny prowadzące, odporne na ścieranie
- ✔ Precyzyjne ustawianie wymiarów fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ✔ Różne, przestawne płytki wieloostrowe do różnych materiałów
- ✔ Długa żywotność dzięki 4-krawędziowym przestawnym płytkom wieloostrowym i skrawaniu obwodowemu

Opcje

- ✔ Automatyczne zasilanie
- ✔ Przestawne płytki wieloostrowe z promieniem R1,2-6 mm

Zakres dostawy

- ✔ Klucz imbusowy 4 mm
- ✔ Frez tarczowy KX/DL uzbrojony w przestawne płytki wieloostrowe
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	ASO 650 ⚡	ASO 650-WSL ⚡
Silnik	0,95 kW 2 800 obr./min.	0,95 kW 0 – 6 000 obr./min.
Moc	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	5 mm	7 mm
Ustawianie kąta	45 °	15 ° – 45 °
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 × 480 × 320 mm	600 × 500 × 320 mm
Waga	52 kg	60 kg
Nr artykułu	10229	10230



ASO 650-WSL

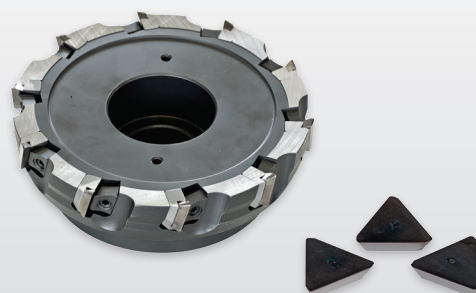
ASO 160-M | ASO 160-MSL

Frezarka do krawędzi z prowadnicą typu V dla krawędzi prostoliniowych

Fazowanie cienkich blach, pełnych materiałów lub profili nie stanowi żadnego problemu dla tej maszyny. Niezależnie od tego, czy chodzi o małe części, czy o większe sztabki, zawsze utrzymywana jest dobra jakość frezowanej powierzchni. To sprawia, że są one nieodzowne w produkcji jednostkowej i seryjnej we wszystkich zakładach obróbki metalu.

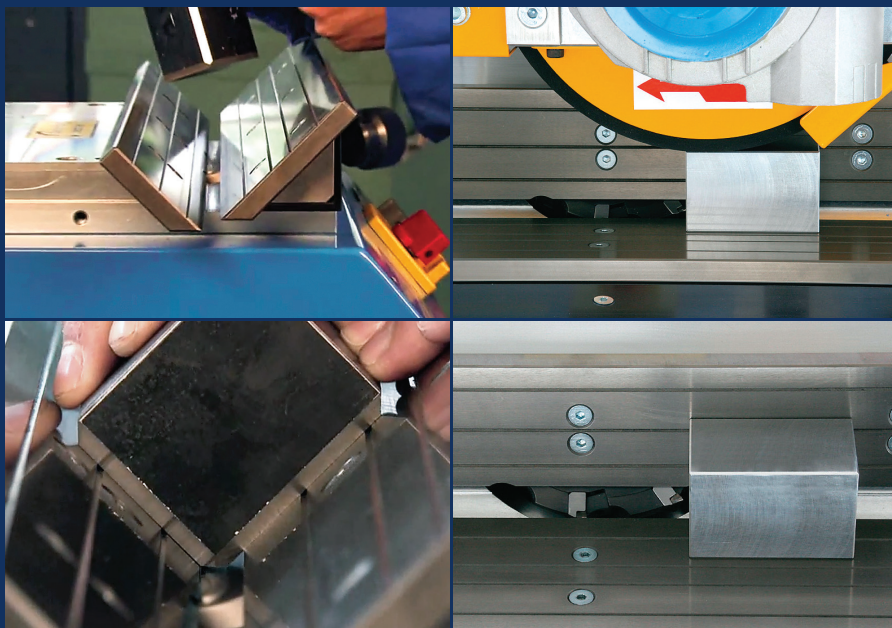


Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.



Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadaje się do stali maks. 1.000 N/mm², aluminium, miedzi, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Gratowanie przedmiotów obrabianych aż do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ Do fazowania bez pozostałości na krawędziach





ASO 160-MSL z modułem posuwu i podwoziem

Zalety

- ▶ Możliwość „fazowania na ostro”, tzn. można zastosować fazowanie 3 mm × 45° na przedmiocie o grubości 3 mm
- ▶ Drobne elementy można obrabiać łatwo i szybko ręcznie
- ▶ Dłuższe przedmioty są fazowane przy zastosowaniu posuwu automatycznego
- ▶ Stała, dobra jakość powierzchni

Cechy charakterystyczne

- ☑ Ustawianie wymiarów fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ☑ Regulacja prędkości obrotowej w przypadku ASO 160-MSL
- ☑ Prosta wymiana narzędzi
- ☑ Prowadnica typu V dla idealnego prowadzenia przedmiotów obrabianych
- ☑ Hartowane i szlifowane szyny prowadzące
- ☑ Łagodna siła dosuwu skrawania

Opcje

- ☑ Mobilne podwozie z dużymi kołami gumowymi i zintegrowaną szufladą na wióry
- ☑ Automatyczny posuw do produkcji seryjnej i obróbki materiałów płaskich
- ☑ Prowadnica rolkowa typu V do przedłużania szyn prowadzących

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 5 i 6 mm
- ☑ Klucz Torx T 20
- ☑ Blok aluminiowy do obróbki powierzchni czołowych
- ☑ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrzowe
- ☑ Rura wyrzucająca wióry (tylko w przypadku ASO 160-MSL)
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	ASO 160-M	ASO 160-MSL
Silnik	1,5 kW 2 800 obr./min.	1,5 kW 1.000 – 4.000 obr./min.
Moc	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Maks. szerokość fazy	10 mm	10 mm
Ustawianie kąta	45°	45°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	450 × 380 × 400 mm	450 × 380 × 400 mm
Waga	64 kg	65 kg
Nr artykułu	35035	35141



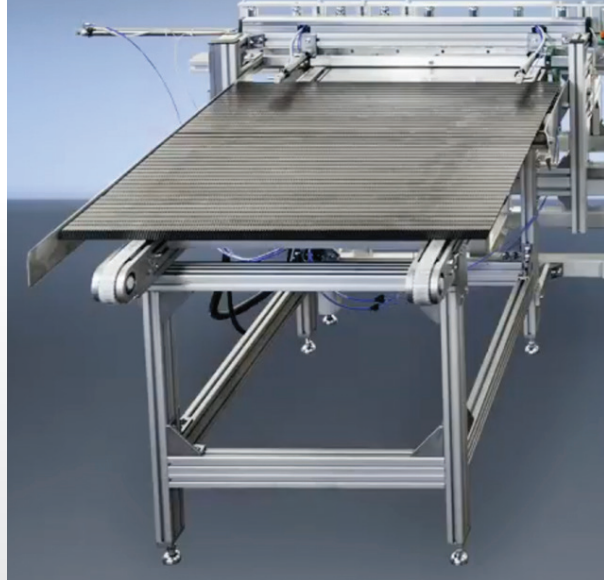
ASO 160-MSL z podwoziem

WKF 170

Frezarka do krawędzi z regulacją kąta

Idealna maszyna do fazowania małych i średnich przedmiotów i prętów metalowych. Dzięki regulacji kąta w zakresie od 15°- 60° jest stosowana głównie do przygotowywania spoin spawalniczych.

Automatyczne centrum do obróbki krawędzi ZE 2000/2 firmy Assfalg



WKF 170 jako automatyczna frezarka do krawędzi z posuwem i tasmą rolkową

Stacjonarna



Krawędzie prostoliniowe

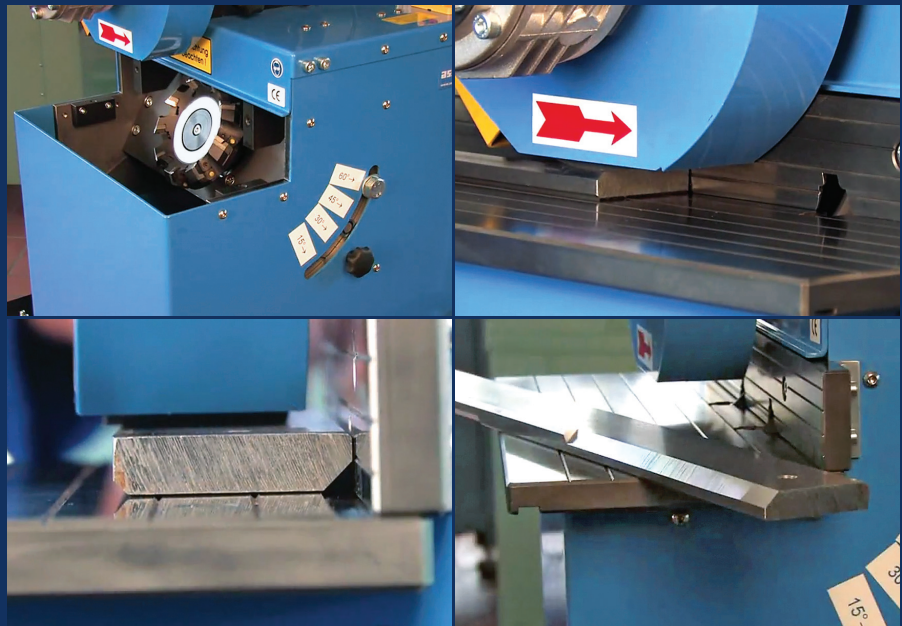


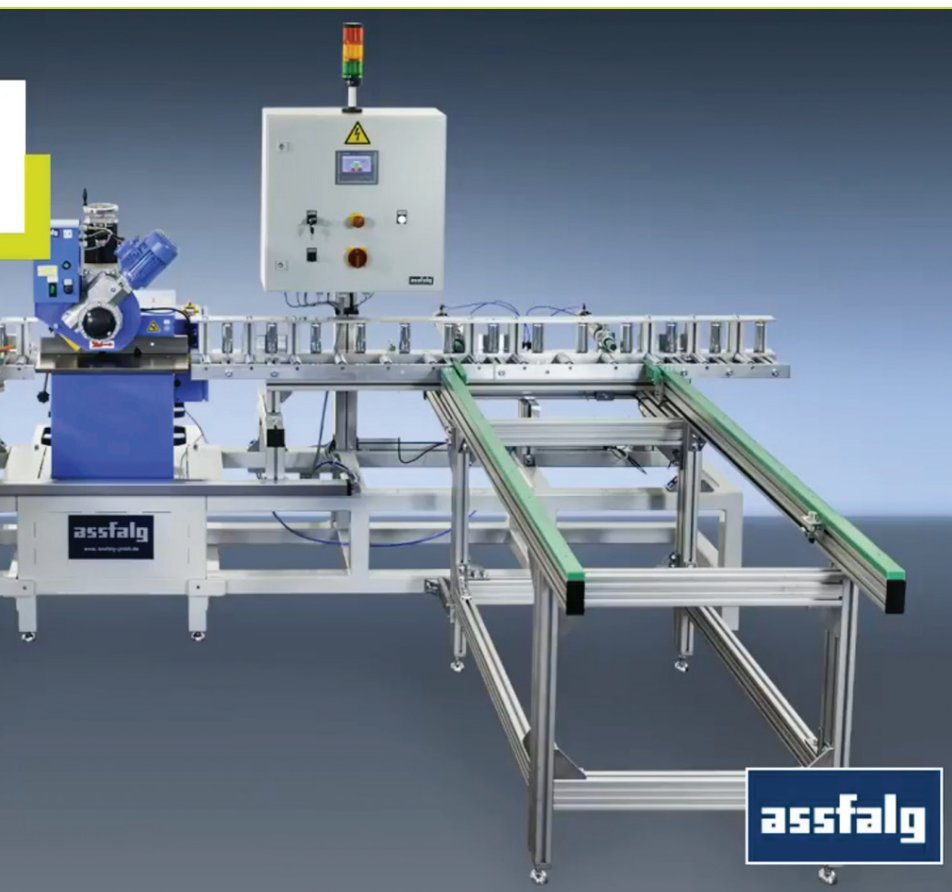
Regulacja kąta



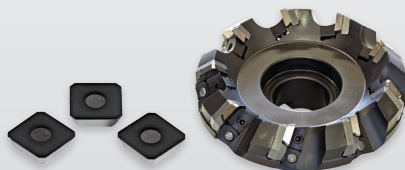
Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadaje się do stali maks. 1.000 N/mm², aluminium, miedzi, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Od gratowanie przedmiotów aż do przygotowywania spoin spawalniczych





Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.



Zalety

- ▶ Prosta i szybka regulacja kąta
- ▶ Stała, dobra jakość powierzchni
- ▶ Automatyczny posuw ułatwia fazowanie
- ▶ Możliwość „fazowania na ostro”, tzn. można zastosować fazowanie 5 mm × 45° na przedmiocie o grubości 5 mm

Cechy charakterystyczne

- ⌚ Regulacja kątów w zakresie 15°- 60 (szybka regulacja za pomocą bolca z przestawem co 5°)
- ⌚ Ustawianie wymiarów fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ⌚ Prosta wymiana narzędzi
- ⌚ Hartowane i szlifowane szyny prowadzące
- ⌚ Łagodna siła dosuwu skrawania

Opcje

- ⌚ Mobilne podwozie z dużymi kołami gumowymi i zintegrowaną szufladą na wióry
- ⌚ Ogranicznik poprzeczny do obróbki strony czołowej
- ⌚ Ogranicznik wzdłużny do bezpiecznego prowadzenia wąskich elementów seryjnych
- ⌚ Automatyczny posuw do produkcji jednostkowej i seryjnej oraz obróbki prętów
- ⌚ Przenośniki rolkowe do przedłużania szyn prowadzących

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz Torx T 25
- ⌚ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrowe
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

WKF 170 ⌚

Silnik	3,0 kW 1 000 – 4 000 obr./min.
Moc	400 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	11 mm
Ustawianie kąta	15° – 60°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 × 500 × 550 mm
Błat stołu (dł. x szer.)	500 × 180 mm
Waga	100 kg
Nr artykułu	54307



WKF 170 z modułem posuwu i podwoziem

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C

Frezarka do krawędzi z regulacją kąta

Wysoka wydajność zbierania materiału i jakość fazowania to cechy wyróżniające te maszyny. Stosuje się je głównie do fazowania skosów spawalniczych 15° - 65°, a także do fazowania estetycznego na krawędziach prostych, końcówkach rur i wykrojów.



MMB 400 B

Stacjonarna



Krawędzie prostoliniowe



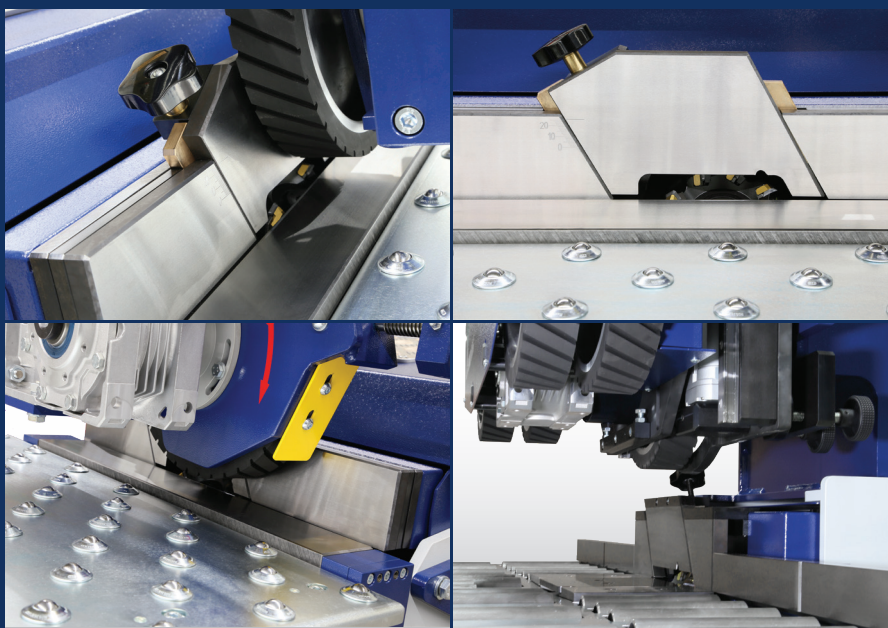
MMB 400 B: 20 mm
MMB 500 L: 30 mm
MMB 600 B: 30 mm

Regulacja kąta



Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 3 mm
- ▶ Nadaje się do stali maks. 1.000 N/mm², aluminium, miedzi, mosiądzu, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Gratowanie przedmiotów obrabianych aż do przygotowywania spoin spawalniczych
- ▶ Szczególnie nadaje się do produkcji seryjnej





Zalety

- ▶ Precyzyjne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- ▶ Stała, dobra jakość powierzchni
- ▶ Automatyczne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- ▶ Duży stół podporowy

Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Cechy charakterystyczne

- ☑ Regulacja kątów w zakresie 15° - 65°
- ☑ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ☑ Regulowana prędkość posuwu
- ☑ Układ smarowania z minimalną ilością smaru
- ☑ MMB 600 C regulacja wysokości posuwu za pomocą jednego przycisku. Z wyświetlaczem grubości materiału
- ☑ Z 5 gumowymi kołami do posuwu

Opcje

- ☑ Głowica frezarska z okrągłymi przestawnymi płytkami wieloostrowymi
- ☑ Konstrukcje specjalne dla wykrojów i rur
- ☑ Taśmy rolkowe
- ☑ Silnik o mocy 7,5 kW (tylko w przypadku MMB 400 B)
- ☑ Specjalne stoły do MMB 400 B (dł. x szer.): 1250 x 650 mm lub 1600 x 650 mm

Zakres dostawy

- ☑ Głowica frezarska uzbrojona w przestawne płytki wieloostrowe
- ☑ Układ smarowania z minimalną ilością smaru
- ☑ Klucz Torx T 15
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	MMB 400 B ☑	MMB 500 L ☑	MMB 600 C ☑
Silnik	5,5 kW 2.000 - 6.000 obr./min.	7,5 kW 2.000 - 6.000 obr./min.	7,5 kW 2.000 - 6.000 obr./min.
Moc	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	20 mm	30 mm	30 mm
Ustawianie kąta	25° - 55° / 30° - 60° / 35° - 65°	20° - 50° / 25° - 55° / 30° - 60°	20° - 50° / 25° - 55° / 15° - 60° (wyświetlacz cyfrowy)
Maks. grubość obrabianego przedmiotu	2-100	5-100	5-190
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	900 x 1500 x 1800 mm	1510 x 1490 x 1750 mm	1490 x 1520 x 1830 mm
Błat stołu (dł. x szer.)	750 x 490 mm	1490 x 700 mm	1490 x 700 mm
Waga	540 kg	770 kg	1050 kg
Nr artykułu	69203	62871	70985

Speedy Kontur 270-K | Speedy Kontur 270-KSL | Speedy Kontur 320-K | Speedy Kontur 320-KSL

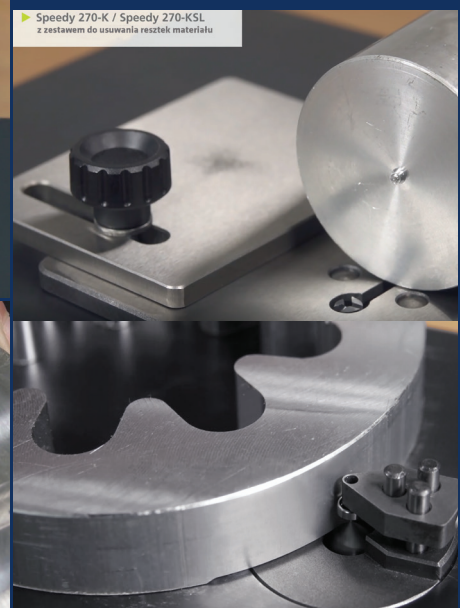
Gratowarka do konturów

Stacjonarne frezarki do krawędzi i konturów doskonale nadają się do obróbki elementów prostokątnych i okrągłych o płaskich konturach wewnętrznych i zewnętrznych. Są to kompaktowe i poręczne urządzenia stołowe, które idealnie nadają się do stosowania również obok maszyn CNC.



Zastosowanie

- ▶ Do precyzyjnego gratowania i fazowania krawędzi wewnętrznych i zewnętrznych na przedmiotach płaskich
- ▶ Nadają się do stali, stali hartowanej, aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Przystosowana do pracy długotrwałej





Speedy Kontur 320-KSL
z ogranicznikiem

Pozostałe akcesoria znajdują Państwo
w naszym katalogu akcesoriów.

Zalety

- ▶ Idealne do fazowania do 1 mm x 45°
- ▶ Odpowiednie do obróbki małych i średnich przedmiotów
- ▶ Krótkie czasy przezbrojenia z maksymalną elastycznością
- ▶ Mocowanie w punkcie zerowym

Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwa obsługa
- ☑ Szybka wymiana narzędzia
- ☑ Regulacja prędkości (tylko w przypadku Speedy Kontur 270-KSL i Speedy Kontur 320-KSL)
- ☑ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych

Opcje

- ☑ Prowadzący frez palcowy, frez promieniowy i fazujący z prowadzącym łożyskiem kulkowym
- ☑ Nasadka typu V do obróbki krawędzi prostoliniowych
- ☑ Zestaw do usuwania resztek materiału w celu frezowania przy odcinaniu środkowej resztki materiału po toczeniu czołowym maks. Ø 1,5 mm
- ☑ Króciec odciągowy
- ☑ Odciąg z automatyką załączania
- ☑ Wersja specjalna do obróbki stali nierdzewnej

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 2,5 mm
- ☑ Ogranicznik
- ☑ Frez z pełnego węgla spiekane go Ø 6, z wierzchołkiem ostrym
- ☑ Instrukcja obsługi
- ☑ Kabel do urządzeń nieemitujących ciepła
- ☑ Pierścień roboczy z otworem Ø 8 mm

Dane techniczne

	Speedy Kontur 270-K ☑	Speedy Kontur 270-KSL ☑	Speedy Kontur 320-K ☑	Speedy Kontur 320-KSL ☑
Silnik	0,14 kW 21 000 obr./min	0,14 kW 12.000-32.000 obr./min.	0,14 kW 21 000 obr./min	0,14 kW 12.000-32.000 obr./min.
Moc	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 25-75 Hz
Maks. szerokość fazy	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm	min. Ø 3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	270 × 170 × 120 mm	270 × 170 × 130 mm	320 × 200 × 140 mm	320 × 200 × 140 mm
Waga	8,6 kg	9 kg	12 kg	13 kg
Nr artykułu	1011	1053	961	938

KKE 1 | KKE 2

Gratowarka do konturów

Krawędzie prostoliniowe, otwory, otwory podłużne i rowki są fazowane precyzyjnie, szybko i łatwo. Nasadka typu V do obróbki krawędzi prostoliniowych stanowi dopełnienie całego pakietu. Maszyny te są wielkim pomocnikiem za niewielką cenę.



Zakresy zastosowań

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadają się do stali, stali hartowanej, aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych
- ▶ Nie do pracy ciągłej, gdyż zastosowano silnik ze szczotkami grafitowymi i można eksploatować w systemie 50 % /h
- ▶ Odciąg tylko przy użyciu nasadki typu V





KKE 1 (bez nasadki)

Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym katalogu akcesoriów.

Zalety

- ▶ Idealne do fazowania 2 mm x 45°
- ▶ Można fazować i zaokrąglić kontury wewnętrzne i zewnętrzne
- ▶ Dokładność wymiarowa dzięki prowadnicy na łożyska kulkowe lub linijce prowadzącej
- ▶ Brak śladów po drganiach obróbczych

Cechy

- ✔ Kompaktowe, poręczne urządzenie stołowe, do stosowania obok frezarki i tokarki CNC
- ✔ Precyzyjna regulacja wymiarów fazy
- ✔ Regulacja prędkości obrotowej do obróbki różnych materiałów
- ✔ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych
- ✔ Szybka wymiana narzędzi

Opcje

- ✔ Nasadka pryzmatyczna do krawędzi prostoliniowych
- ✔ Palec prowadzący do stosowania spiczastych frezów konturowych
- ✔ Odciąg z automatyką załączania (tylko w przypadku KKE 2)

Zakres dostawy

- ✔ Ogranicznik, klucz nasadowy 17 mm, nakrętka, klucz imbusowy 3, zacisk \varnothing 6 mm
- ✔ Klucz płaski 14 mm
- ✔ Pierścień roboczy z otworem \varnothing 8 mm
- ✔ Pryzmat z krótcem odciągowym, pierścień roboczy z otworem \varnothing 12 mm, zacisk \varnothing 8 mm, klucz imbusowy 5 mm (tylko w przypadku KKE 2)
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	KKE 1	KKE 2
Silnik	0,6 kW 8 000 – 24 000 obr./min	0,6 kW 8 000 – 24 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm	3 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. \varnothing 3 mm	min. \varnothing 3 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	300 x 250 x 320 mm	300 x 250 x 360 mm
Waga	21,3 kg	24,2 kg
Nr artykułu	22129	29642



KKE 2 (z nasadką typu V)

ASO 600-ASL

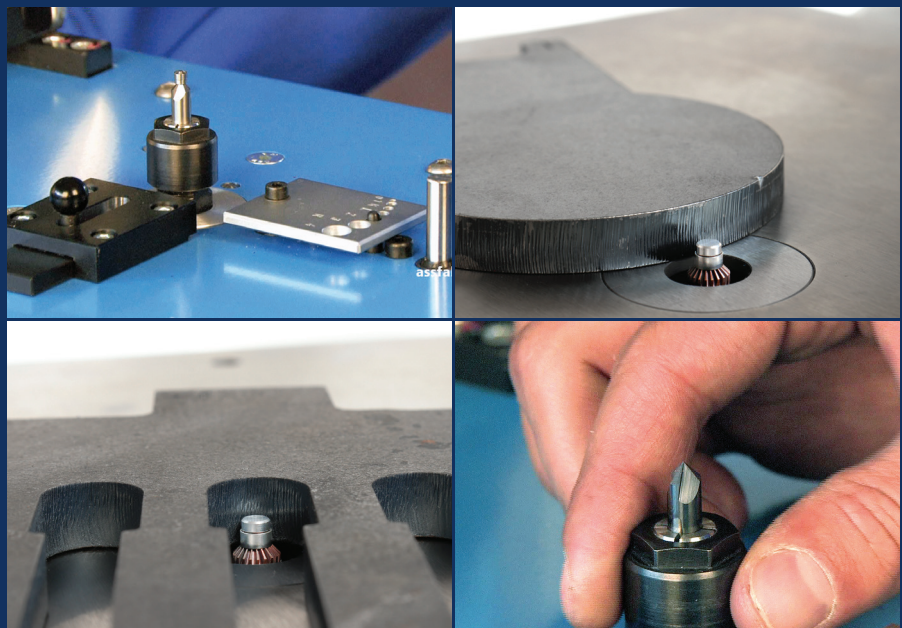
Gratowarka do konturów

Mała, kompaktowa gratowarka frezuje lub zaokrągla krawędzie dokładnie, bezpiecznie i z łatwością. Pozostawia fazy i promienie bez śladów po drganiach obróbczych na obrabianych przedmiotach prostokątnych i okrągłych wykonanych z różnych materiałów. Jej uniwersalność czyni ją wyjątkowym.



Zakresy zastosowań

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadaje się do stali, stali hartowanej, aluminium, miedzi, mosiądzu, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych
- ▶ Do pracy ciągłej





Zalety

- ▶ Silnik bezszczotkowy do pracy ciągłej
- ▶ Wymiana frezu w ciągu kilku sekund
- ▶ Mocowanie w punkcie zerowym
- ▶ Z króćcem odciągowym

ASO 600-ASL z ogranicznikiem



Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym katalogu akcesoriów.



Cechy charakterystyczne

- ✔ Kompaktowe, poręczne urządzenie stołowe, do stosowania obok frezarki i tokarki CNC
- ✔ Precyzyjna regulacja wymiarów fazy
- ✔ Kąt faz skosów można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych
- ✔ Szybka wymiana narzędzi z mocowaniem w punkcie zerowym
- ✔ Stół ze stali hartowanej z króćcem odciągowym

Opcje

- ✔ Nasadka do krawędzi prostoliniowych
- ✔ Pierścien prowadzący do stosowania spiczastych frezów konturowych
- ✔ Odcąg z automatyką załączania
- ✔ Frezy specjalne na zamówienie

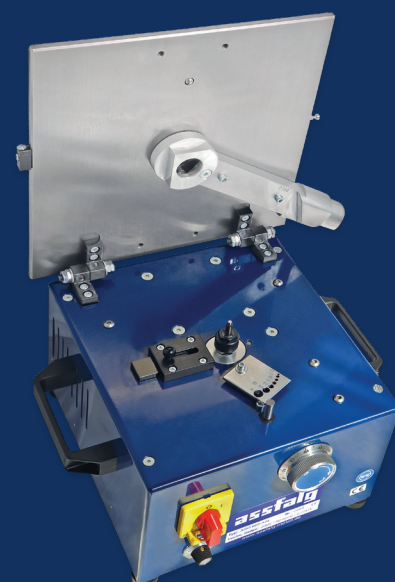
Zakres dostawy

- ✔ Ogranicznik
- ✔ Klucz płaski 17
- ✔ Pierścien z otworem $\varnothing 12$ mm
- ✔ Zacisk $\varnothing 6$ mm
- ✔ Nakrętka
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

ASO 600-ASL

Silnik	0,25 kW 9.000-21.000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz
Maks. szerokość fazy	3 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. $\varnothing 3$ mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	280 x 300 x 205 mm
Waga	21,3 kg
Nr artykułu	68674



ASO 600-ASL

KKF 4-SL

Frezarka do krawędzi konturowych

Zamontowane przy naprężeniu łożyska wrzeciona nadają KKF 4-SL wysoką dokładność obrotów. Mogą zostać zamontowane zarówno frezy z pełnych węglików spiekanych, jak również frezy z przestawnymi płytkami wielostrzowymi, które charakteryzują się nadzwyczaj długą żywotnością.



Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 1 mm
- ▶ Nadaje się do stali, stali hartowanej, aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych
- ▶ Automatyczny posuw dla większych przedmiotów obrabianych





KKF 4-SL mit Unterwagen

Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zalety

- ▶ Duży stół podporowy
- ▶ Możliwość eksploatacji w pracy ciągłej dzięki przekładni paskowej
- ▶ Wymiana frezu w ciągu kilku sekund
- ▶ Z króćcem odciągowym
- ▶ Dosuw frezów poprzez równoległe przemieszczanie blatu stołu

Cechy charakterystyczne

- ✔ Dokładne ustawianie wymiarów fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ✔ Kąt fazy można zmieniać przy pomocy frezów konturowych o różnych kątach wierzchołkowych
- ✔ Szybka wymiana narzędzia
- ✔ Duży wybór frezów
- ✔ Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ✔ Stół maszynowy ze stali hartowanej z króćcem odciągowym

Opcje

- ✔ Mobilne podwozie z dużymi gumowymi kołami
- ✔ Przystawka pryzmatyczna do krawędzi prostoliniowych
- ✔ Ogranicznik
- ✔ Pierścień prowadzący do stosowania spiczastych frezów konturowych
- ✔ Odciąg
- ✔ Automatyczne zasilanie
- ✔ Frez z przestawnymi płytkami wieloostrowymi z prowadzącym łożyskiem kulkowym od $\varnothing 10$ mm

Zakres dostawy

- ✔ Klucz do zacisku
- ✔ Pierścień roboczy z otworem $\varnothing 30$ mm
- ✔ Zacisk $\varnothing 6$ mm, 8 mm, 10 mm i 12 mm
- ✔ Nakrętka
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

KKF 4-SL

Silnik	0,55 kW 6 000 - 26 000 U/min
Moc	400 V, 50-60 Hz
Maks. szerokość fazy	4 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. $\varnothing 6$ mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	490 x 340 x 430 mm
Blat stołu	400 x 280 mm
Waga	55,8 kg
Nr artykułu	63368



KKF 4-SL

KKF 3-SL

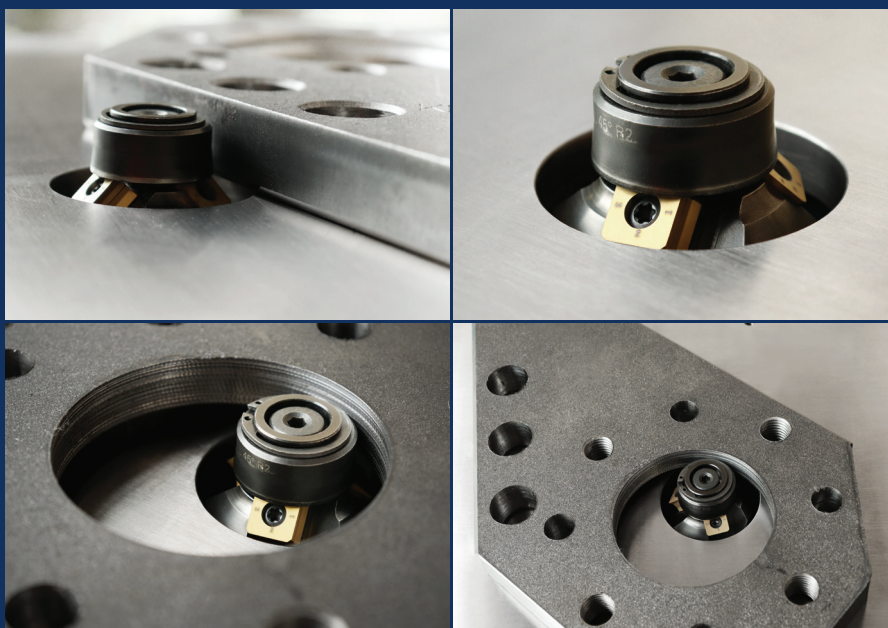
Frezarka do krawędzi konturowych

Jest to nasza najmocniejsza frezarka do krawędzi i konturów z największym stołem. Wytrzymałe frezy z przestawnymi płytkami wielostrzowymi są idealne do obróbki większych i cięższych przedmiotów.



Zastosowanie

- ▶ Minimalna grubość przedmiotu obrabianego wynosi 2 mm
- ▶ Nadaje się do stali maks. 1.000 N/mm², aluminium, mosiądzu, miedzi, plastiku, od plastiku miękkiego do szkła akrylowego, drewna i wielu innych
- ▶ Fazowanie lub zaokrąglanie konturów zewnętrznych i wewnętrznych





Pozostałe akcesoria znajdą Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zalety

- ▶ Duży stół
- ▶ Solidne frezy z przestawnymi płytkami wielostrzowymi
- ▶ Do ciągłego trybu pracy
- ▶ Dosuw frezów poprzez równoległe przemieszczanie blatu stołu
- ▶ Z króćcem odciągowym

Cechy charakterystyczne

- ⌚ Dokładne ustawianie wymiarów fazy za pomocą śruby mikrometrycznej
- ⌚ Kąt fazowania można zmieniać za pomocą różnych frezów z przestawnymi płytkami wielostrzowymi
- ⌚ Szybka i łatwa wymiana narzędzi
- ⌚ Regulacja prędkości obrotowej
- ⌚ Stół maszynowy ze stali hartowanej z króćcem odciągowym

Opcje

- ⌚ Mobilne podwozie z dużymi gumowymi kołami
- ⌚ Odciąg
- ⌚ Ogranicznik
- ⌚ Frez z przestawnymi płytkami wielostrzowymi z prowadzącym łożyskiem kulkowym od $\varnothing 10$ mm
- ⌚ Tuleja redukcyjna do 12 mm frezu do gratowania z pełnego węgla spiekane
- ⌚ Przestawne płytki wielostrzowe do promieni R1,2–R6 mm
- ⌚ Automagiczne zasilanie

Zakres dostawy

- ⌚ Klucz imbusowy 4 mm
- ⌚ Klucz Torx
- ⌚ Pierścień oporowy do stosowania pierścieni roboczych
- ⌚ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

KKF 3-SL ⌚

Silnik	1,5 kW 1 000 – 7 500 obr./min
Moc	400 V, 50 Hz
Szerokość fazy	5 mm
Prowadzące łożysko kulkowe	min. $\varnothing 6$ mm
Głowica frezująca	15° – 90°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	530 × 380 × 400 mm
Blat stołu	520 × 330 mm
Waga	66,9 kg
Nr artykułu	55111



KKF 3-SL

M1 Surfacer

Gratowarka ręczna

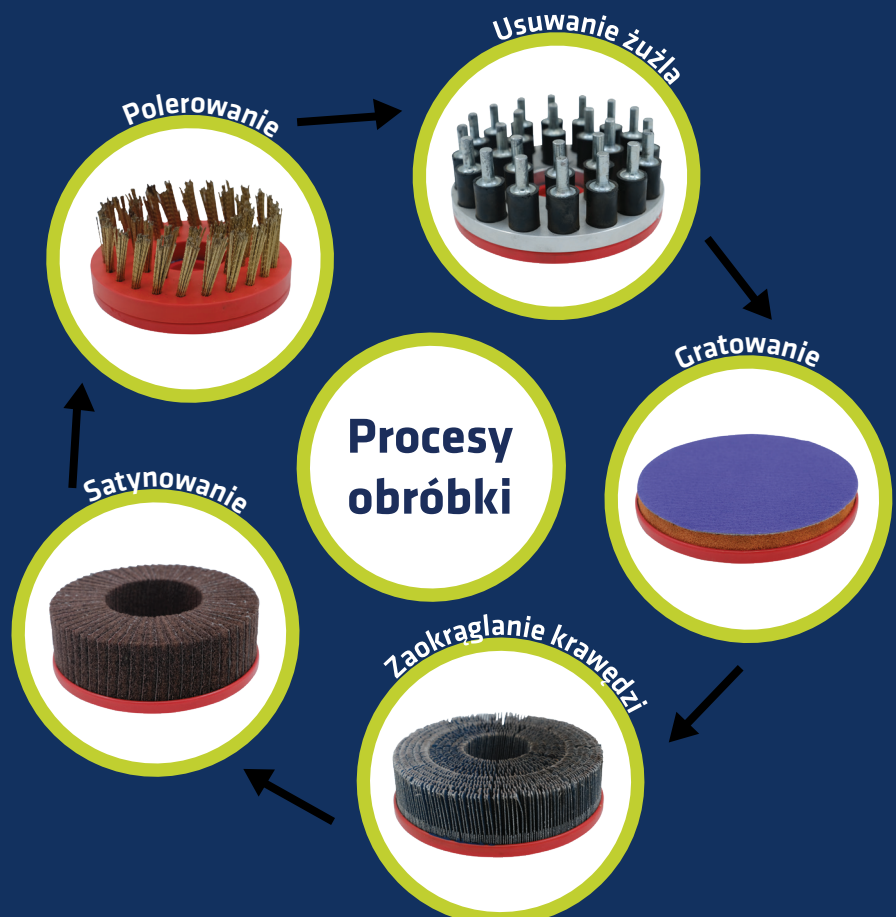
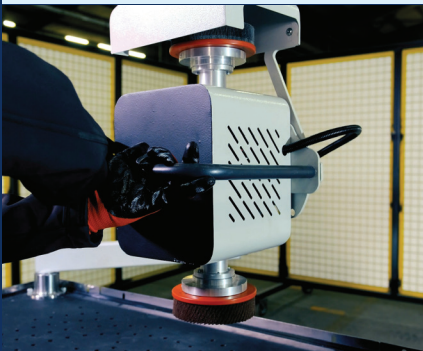
Gratowarka, przyjazna dla użytkownika maszyna do usuwania zadziorów, odpowiednia do różnych procesów obróbki, takich jak szlifowanie, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i polerowanie powierzchni metalowych.

Ramię obrotowe może obracać się o 180° i umożliwia jednoczesne zamontowanie dwóch ściernic obróbczych. Maszyna jest wyposażona w system próżniowy, który mocuje obrabiany detal do stołu.



Zastosowanie

- Szlifowanie, gratowanie, zaokrąglanie krawędzi i polerowanie detale ze stali nierdzewnej, stali, miedzi, mosiądzu i aluminium na przykład części obrabiane laserowo, tłoczone i wycinane plazmą





M1-Surfacer

Zalety

- ▶ W jednej maszynie możliwe są 5 procesy obróbki
- ▶ Jednoczesny montaż 2 ściernic obróbczych
- ▶ Można obrabiać wiele detali
- ▶ Ściernice oszczędzające czas, a także wymiana szczotek

Cechy charakterystyczne

- ☑ System mocowania próżniowego
- ☑ Można założyć 2 głowice szlifierskie jednocześnie
- ☑ Obracana głowica szlifierska 180°
- ☑ Łatwość w użyciu dzięki ręcznym i ergonomicznym uchwytom
- ☑ Wybór 5 narzędzi szlifierskich / dostępne szczotki garnkowe

Opcje

- ☑ Usuwanie żużla: Usuwanie gratów na powierzchni materiału.
- ☑ Gratowanie
- ☑ Zaokrąglanie krawędzi
- ☑ Satynowanie: Uszlachetnianie powierzchni
- ☑ Usuwanie warstwy tlenków
- ☑ Instalacja odciągowa

Zakres dostawy

- ☑ Instalacja odciągowa

Technische Daten

	M1 Surface ☑
Moc	400 V, 50/60 Hz
Grubość arkusza	3 - 200 mm
Min. wymiary arkusza	80 x 80 mm
Błat roboczy	1300 x 800 mm
Maks. Szerokość arkusza	800 mm
Maks. Długość arkusza	1500 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1300 x 800 x 1750 mm
Waga	600 kg
Nr artykułu	75152

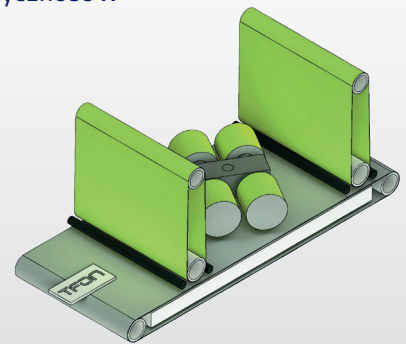
TF Surfacer

Przelotowa maszyna do gratowania

Nasze maszyny typu TF do gratowania i zaokrąglania krawędzi umożliwiają optymalną obróbkę powierzchni aż do perfekcyjnego wykończenia powierzchni w procesie szlifowania na sucho.

Przelotowe maszyny do gratowania są dostępne w 3 różnych szerokościach przelotu. Posiadają one różne zakresy wydajności, które mogą być zgodnie z zasadą modułową indywidualnie dostosowane i skonfigurowane do wymagań klienta.

Niezależnie od materiału można obrabiać zarówno małe, jak i wielkopowierzchniowe elementy lub przedmioty z blachy. Instalacje te wykazują tym samym najlepszą możliwą elastyczność w obróbce blach.



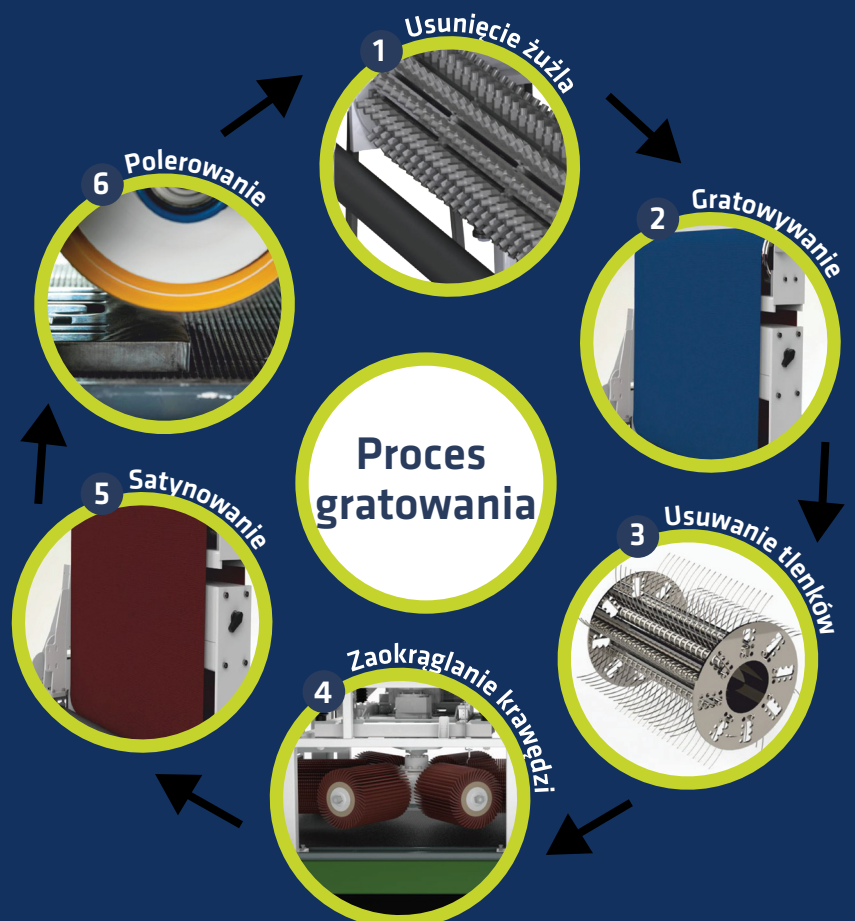
Zastosowanie

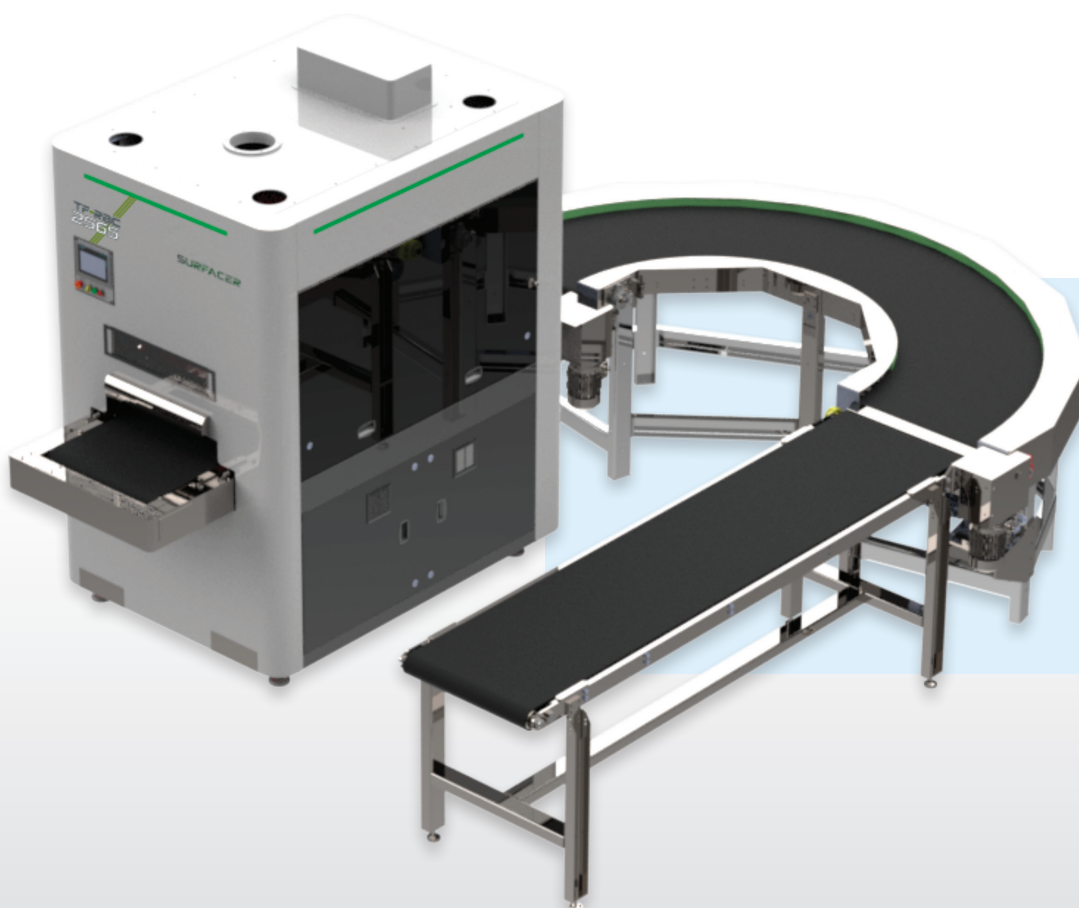
- ▶ Można je stosować do stali, stali nierdzewnej, aluminium i wszystkich powszechnie stosowanych materiałów
- ▶ Również dla małych elementów od 2 mm
- ▶ Jednolita obróbka wszystkich konturów wewnętrznych i zewnętrznych 360° ze wszystkich kierunków
- ▶ Do elementów wykrawanych, wycinanych laserem, plazmą lub strumieniem wody

Module

- 1 Moduł - Usunięcie żużla
- 2 Moduł - Gratowywanie
- 3 Moduł - Usuwanie tlenków
- 4 Moduł - Zaokrąglanie krawędzi
- 5 Moduł - Satynowanie
- 6 Moduł - Polerowanie

*Moduły mogą być instalowane pojedynczo lub w kombinacji.





Zalety

- ▶ Różne spektrum wydajności dzięki indywidualnej adaptacyjnej zasadzie modułowej
- ▶ Usuwanie podniesionych gratów i odprysków
- ▶ Automatyczne prowadzenie obrabianego przedmiotu
- ▶ Możliwość obróbki różnych grubości materiału

Cechy charakterystyczne

- ⌚ Elektropneumatyczna regulacja drgań
- ⌚ Automatyczny laserowy pomiar grubości obrabianego elementu
- ⌚ Czysto magnetyczne - magnetyczne i próżniowe - oraz czysto próżniowe systemy mocowania
- ⌚ Operator maszyny instynktownie podąża za interfejsem użytkownika
- ⌚ Posuw materiału odbywa się za pomocą przenośnika taśmowego

Opcje

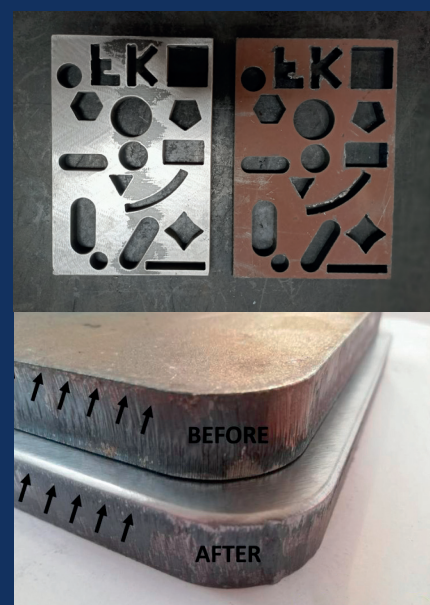
- ⌚ Usuwanie żużla: Usuwanie ciężkiego żużla
- ⌚ Gratowanie: Usuwanie gratów na powierzchni materiału.
- ⌚ Usuwanie tlenków
- ⌚ Zaokrąglanie krawędzi: Promień do 2 mm
- ⌚ Satynowanie: Uszlachetnianie powierzchni
- ⌚ Polerowanie: Dla gładkiej i błyszczącej powierzchni

Zakres dostawy

- ⌚ Bieżnia rolkowa
- ⌚ Instalacja odciągowa

Dane techniczne

	TF Surface ⌚
Moc	400 V, 50/60 Hz
Grubość materiału	0-120 mm
Max. szerokość materiału	650/1000/1300 mm
min. Wielkość elementu	50 x 50 mm
Prędkość przenoszenia	0,5-0,8 m/min
Nr artykułu	Auf Anfrage



Wibrator korytowy TV 95-SL

Maszyna do obróbki wibrościernej

Korytowa maszyna do obróbki wibrościernej, wielkości pralki o pojemności 95 l, jest naszą standardową maszyną, która idealnie nadaje się do prototypów i małych serii.

Krawędzie i powierzchnie różnych przedmiotów obrabiane są samodzielnie.

Im większe ścierniwo, tym szybszy proces usuwania zadziorów.



Filtr papierowy
PF440



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **catalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie, polerowanie, rozjaśnianie, czyszczenie i suszenie małych części wycinanych laserem, wodą lub strumieniem plazmy albo drobnych przedmiotów obrabianych skrawaniem
- ▶ Proporcja zmieszania (ścierniwo : obrabiane przedmioty) 7:1 do 3:1
- ▶ Gratowanie za pomocą ściernicy w czasie ok. 1-90 min
- ▶ Polerowanie na wysoki połysk za pomocą medii polerujących w czasie ok. 10-24 godzin





TV 95-SL

Separator S95

Zalety

- ▶ Gratowanie i polerowanie różnych części przy użyciu tylko jednej maszyny
- ▶ Proste oddzielanie za pomocą separatora
- ▶ Wybór intensywności drgań

Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwe opróżnianie przez wylot z boku maszyny
- ☑ Niski poziom hałasu dzięki osłonie dźwiękochłonnej
- ☑ Z programatorem czasowym
- ☑ Solidna, trwała konstrukcja z korytem stalowym, powlekanym od wewnątrz tworzywem sztucznym
- ☑ Mobilna dzięki kołom podwozia
- ☑ Proporcja zmieszania (ścierniwo : obrabiane przedmioty) 7:1 do 3:1

Opcje

- ☑ Media szlifujące i polerujące według indywidualnych życzeń
- ☑ Dodatki
- ☑ Filtr papierowy
- ☑ Separator
- ☑ Zbiornik wody
- ☑ Wanna ociekowa

Zakres dostawy

- ☑ Sterownik
- ☑ Pompa
- ☑ Regulacja prędkości obrotowej
- ☑ Pokrywa izolacji akustycznej
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

TV 95-SL ☑

Silnik	1,1 kW 1 500 – 3 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz
Wymiary wewnętrzne koryta (dł. x szer. x wys.)	498 × 387 × 410 mm
Pojemność	70 l
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	730 × 650 × 910 mm
Waga	140 kg
Nr artykułu	60546

TV 15-SL | TV 40-SL | TV 100-SL | TV 200-SL | TV 350-SL | TV 500-SL | TV 500-SL Long | TV 1000-SL

Wibrator korytowy / Maszyna do obróbki wibrościernej

Korytowe maszyny do obróbki wibrościernej mają objętości od 23 do 1180 litrów. Umożliwiają one obróbkę powierzchni obrabianych przedmiotów o różnych kształtach i wielkościach. Odbywa się to za pomocą materiałów ściernych, mieszanki i wody, przy użyciu odpowiedniej maszyny do wykańczania wibracyjnego.

Wrażliwe przedmioty obrabiane można obrabiać bezdotykowo przez komory lub nośniki tych przedmiotów.



TV 1000-SL

Zastosowanie

- ▶ Gratowanie, polerowanie, rozjaśnianie, czyszczenie i suszenie małych części wycinanych laserem, wodą lub strumieniem plazmy albo drobnych przedmiotów obrobionych skrawaniem



Dane techniczne

	TV 15-SL	TV 40-SL	TV 100-SL	TV 200-SL
Silnik	0,1 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW
Moc	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	400 V / 50Hz	400 V / 50Hz
Wymiary wewnętrzne koryta (dł. x szer. x wys.)	490 x 225 x 230 mm	590 x 290 x 290 mm	1000 x 400 x 400 mm	1240 x 440 x 475 mm
Pojemność	23 l	53 l	130 l	240 l
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	630 x 300 x 500 mm	790 x 415 x 670 mm	1280 x 890 x 920 mm	1430 x 950 x 925 mm
Waga	110 kg	175 kg	300 kg	400 kg
Nr artykułu	67144	67146	67147	67149



Zalety

- ▶ Gratowanie i polerowanie różnych części przy użyciu tylko jednej maszyny
- ▶ Nastawna intensywność drgań
- ▶ Osłony dźwiękochłonne dostępne jako opcja
- ▶ Szeroka gama chipów i komponentów
- ▶ Z zegarem sterującym

Cechy charakterystyczne

- ✔ Solidna, trwała konstrukcja z korytem stalowym, Spowlekanym tworzywem sztucznym
- ✔ Jednolite działanie na całej powierzchni
- ✔ Bardzo łatwe opróżnianie koryta po obróbce
- ✔ Oddzielenie przedmiotów obrabianych i materiałów ściernych realizowane jest przez separator
- ✔ Idealna również dla długich przedmiotów obrabianych

Opcje

- ✔ Media szlifujące i polerujące według indywidualnych życzeń
- ✔ Dodatki
- ✔ Separator
- ✔ Ściany działowe
- ✔ Pneumatycznie poruszana pokrywa izolacji akustycznej
- ✔ Różne możliwości dławdatniania wody

Zakres dostawy

- ✔ Pompa dozująca
- ✔ Sterowanie poprzez regulację prędkości obrotowej
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

Dane techniczne	TV 350-SL ⚡	TV 500-SL ⚡	TV 500-SL Long ⚡	TV 1000-SL ⚡
Silnik	1,1 kW x 2	1,1 kW x 2	1,1 kW x 2	4,0 kW x 2
Moc	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V / 50Hz	400 V / 50Hz
Wymiary wewnętrzne koryta (dł. x szer. x wys.)	1250 x 520 x 520 mm	1580 x 580 x 645 mm	2300 x 450 x 470 mm	1750 x 820 x 850 mm
Pojemność	380 l	550 l	550 l	1180 l
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1350 x 930 x 950 mm		3750 x 1000 x 750 mm	3354 x 1150 x 1330 mm
Waga	750 kg	1050 kg	1180 kg	2500 kg
Nr artykułu	67151	75361	67155	67157

RV 15-SL | RV 40-SL | RV 120-SL | RV 220-SL | RV 420-SL | RV 720-SL | RV 1000-SL

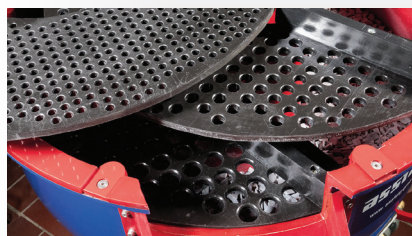
Wibrator obrotowy / Maszyna do obróbki wibrościernej

Wibratory okrągłe mają uniwersalne zastosowanie do gratowania, zaokrąglania krawędzi, czyszczenia i również polerowania.

Jako samodzielna instalacja lub w połączeniu z innymi systemami obróbki końcowej, takimi jak suszarki, wirówki czy wibrator obrotowy staje się w pełni automatycznym centrum obróbki wibracyjnej.



RV 220-SL



Akcesoria na zapytanie.

Cechy charakterystyczne

- ☑ Łatwe opróżnianie przez wylot z boku maszyny
- ☑ Z programatorem czasowym
- ☑ Solidna, trwała konstrukcja z korytem stalowym powlekanym tworzywem sztucznym
- ☑ Zintegrowana separacja
- ☑ Łatwa obsługa i konserwacja

Opcje

- ☑ Media szlifujące i polerujące według indywidualnych życzeń
- ☑ Dodatki
- ☑ Pneumatycznie poruszana pokrywa izolacji akustycznej
- ☑ Ręczna lub pneumatyczna kłapa separacyjna, do wyboru
- ☑ Suszarka obrotowa
- ☑ Zsuwnia do obrabianych przedmiotów
- ☑ Różne sита perforowane do separacji
- ☑ Różne możliwości uzdatniania wody

Zakres dostawy

- ☑ Regulacja prędkości obrotowej
- ☑ Pompa dozująca
- ☑ Sito perforowane
- ☑ Sterownik
- ☑ Instrukcja obsługi



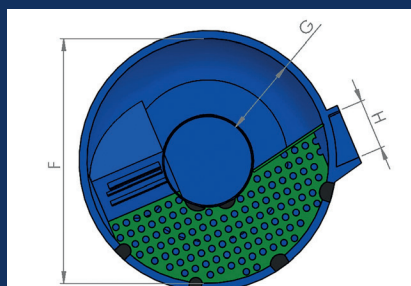
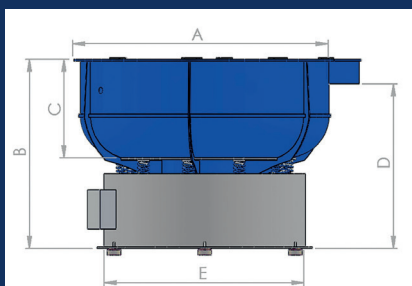
Filtr papierowy PF-120



RV 220-SL

Zalety

- ▶ Gratowanie i polerowanie różnych części przy użyciu tylko jednej maszyny
- ▶ Nastawna intensywność drgań
- ▶ Osłony dźwiękochłonne dostępne jako opcja
- ▶ Możliwość łączenia z systemami obróbki końcowej
- ▶ Szeroka gama chipów i komponentów



Dane techniczne

	RV 15-SL	RV 40-SL	RV 120-SL	RV 220-SL	RV 420-SL	RV 720-SL	RV 1000-SL
Silnik	0,17kW	0,37kW	1,1kW	1,7 kW	2,2 kW	4 kW	11 kW
Moc	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50Hz	400 V / 50Hz	400 V / 50Hz	400 V / 50Hz
Średnica koryta (F= Ø)	345 mm	525 mm	780 mm	1020 mm	1235 mm	1460 mm	1650 mm
Wymiary wewnętrzne koryta (F×G×C)	345 x 130 x 200	525 x 228 x 276	780 x 284 x 315	1020 x 300 x 430	1235 x 380 x 480	1460 x 445 x 595	1650 x 485 x 685
Pojemność całkowita	18 l	43 l	130 l	280 l	490 l	830 l	1200 l
Użyteczny Objętość napełniania	8 l	25-35 l	70-90 l	220 l	300-350 l	400-550 l	700-850 l
Wymiary (A x B)	410 x 520 mm	565 x 680 mm	852 x 791 mm	1150 x 1000 mm	1355 x 1000 mm	1600 x 1200 mm	1785 x 1450 mm
Waga	42 kg	100 kg	225 kg	460 kg	780 kg	1270 kg	1770 kg
Nr artykułu	68821	68625	67782	67577	70623	67558	67372

ASM 18 | ASM 60

Instalacje wykorzystujące siłę odśrodkową

Instalacje ASM, działające na zasadzie siły odśrodkowej, są idealne dla małych części. Ze względu na większą intensywność obróbki gratują one 10-20 razy szybciej niż maszyny do obróbki wibrościerniej. ASM można stosować jako samodzielne urządzenie lub jako w pełni zautomatyzowaną instalację.



Akcesoria na zapytanie.



Cechy charakterystyczne

- ☑ Solidna, trwała konstrukcja z korytem stalowym, Spowlekanym tworzywem sztucznym
- ☑ Jednolite działanie na całej powierzchni
- ☑ Bardzo łatwe opróżnianie koryta po obróbce
- ☑ Idealna również dla długich przedmiotów obrabianych

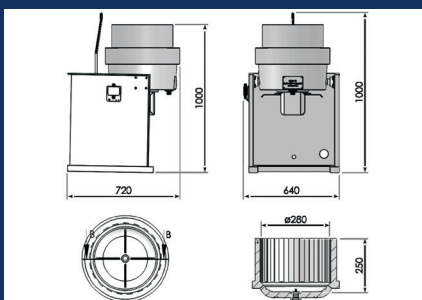
Opcje

- ☑ Media szlifujące i polerujące według indywidualnych życzeń
- ☑ Dodatki
- ☑ Separator
- ☑ Pneumatycznie poruszana pokrywa izolacji akustycznej
- ☑ Różne możliwości dla uzdatniania wody

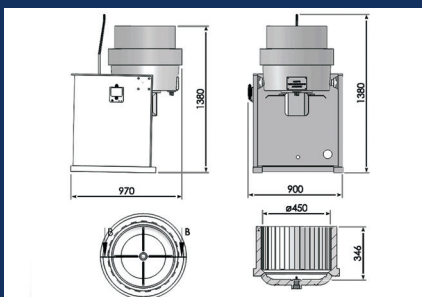
Zakres dostawy

- ☑ Pompa dozująca
- ☑ Sterowanie poprzez regulację prędkości obrotowej
- ☑ Instrukcja obsługi

ASM 18



ASM 60



Dane techniczne

	ASM 18	ASM 60
Silnik	0,75 kW 1 500 obr./min	2,2 kW 1 500 obr./min
Moc	400 V, 50-60 Hz	400 V / 50-60 Hz
Wymiar zbiornika roboczego	Ø 280 x 250 mm	Ø 520 x 346 mm
Wymiary	720 x 640 x 1000 mm	970 x 900 x 1380 mm
Waga	120 kg	380 kg
Nr artykułu	67883	67882

RT 200 | RT 400 | RT 600 | RT 800 - Suszarka obrotowa

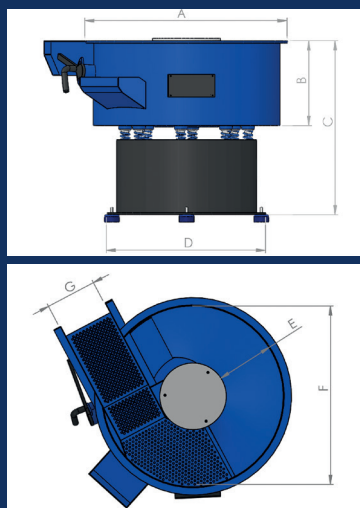
Dla wibratora obrotowego

Suszarki obrotowe są przystosowane do suszenia wszelkiego rodzaju obrabianych przedmiotów nie pozostawiając przy tym żadnych plam. Dzięki zastosowaniu dmuchawy gorącego powietrza zapewnione jest jednolite suszenie obrabianych przedmiotów i granulatu suszącego..



RT 200

Akcesoria na zapytanie.



Cechy

- ☑ Solidna, trwała konstrukcja z korytem stalowym powlekanym tworzywem sztucznym
- ☑ Łatwe opróżnianie dzięki uchylnemu pojemnikowi robocznemu
- ☑ Kompaktowe urządzenie wraz z podwoziem i ręczną separacją (ASM 18)

Opcje

- ☑ Media szlifujące i polerujące według indywidualnych życzeń
- ☑ Dodatki
- ☑ Separator
- ☑ Różne możliwości uzdatniania wody (np. filtry papierowe)

Zakres dostawy

- ☑ Programator czasowy
- ☑ Pompa dozująca
- ☑ Sito do ręcznego sortowania (ASM 18)
- ☑ Sterownik
- ☑ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	RT 200 ☑	RT 400 ☑	RT 600 ☑	RT 800 ☑
Silnik	1,1 kW 1 500 obr./min	1,1 kW 1 500 obr./min	1,1 kW 1 500 obr./min	4,0 kW 1 500 obr./min
Moc	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Średnica koryta (F= Ø)	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1420 mm
Wewnętrzne wymiary koryta (F×E×B)	1000 x 315 x 440 mm	1200 x 380 x 500 mm	1400 x 460 x 550 mm	1420 x 530 x 630 mm
Wymiary (A x C)	1080 x 1010 mm	1280 x 1080 mm	1480 x 1180 mm	1500 x 1130 mm
Maks. moc grzewcza	1000W	1000W	1600W	2400W
Temperatura dla granulatu ziarnistego	50 °	50 °	50 °	50 °
Masa	350 kg	480 kg	570 kg	920 kg
Nr artykułu	67689	68015	67879	67374

ENVIRO 1000

Instalacja uzdatniania wody

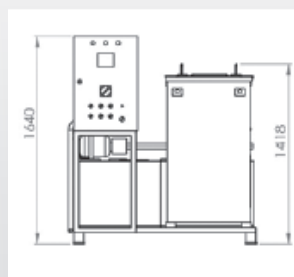
Nowy Enviro 1000 to automatyczny system uzdatniania wody, który oczyszcza i ponownie przetwarza wodę procesową i mieszanek wytwarzaną po procesie szlifowania dzięki specjalnemu komponentowi, co pozwala na ponowne wykorzystanie wody w tym procesie.

Wirówka realizuje oczyszczanie i ponowne przetwarzanie wody procesowej, oddzielając stałe produkty ścierania i szlifowania, a nawet oleje od wody procesowej i osadzając je jako stały osad na krawędzi kosza wirówki wykorzystywanego do tego celu.

Realizacja cyklu: Szlifowanie, czyszczenie i uzdatnianie wody procesowej i ponowne jej wykorzystanie w nowym procesie cięcia, co pozwala zaoszczędzić koszty i jest niezwykle przyjazne dla środowiska.



Enviro 1000



Zalety

- ▶ Zostają zmniejszone koszty (woda, komponent, usuwanie i siła robocza), uzyskuje się przyjazność dla środowiska dzięki działaniu w obiegu zamkniętym
- ▶ Możliwe są oszczędności do 98% wody i 90% komponentu
- ▶ Można czyścić 1000 l wody procesowej na godzinę
- ▶ Wysokie siły odśrodkowe pozwalają na osadzanie nawet bardzo małych drobin i ich ilości.
- ▶ Oprogramowanie PLC: W pełni automatyczne sterowanie PLC procesem
- ▶ Brak konieczności przeprowadzania intensywnej konserwacji, jak w przypadku tradycyjnych układów filtrów ręcznych
- ▶ Oszczędność miejsca

Cechy

- ⌚ Możliwość stosowania w cyklu pracy ciągłej
- ⌚ Wydajność oczyszczania ścieków wynosi 10 t/dzień
- ⌚ Produkty ścierania metalu są oddzielone w wytrzymałym poliuretanowym koszu.
- ⌚ Filtr INOX
- ⌚ Automatyczne smarowanie silnika
- ⌚ Mieszalnik brudnej wody zapobiega osadzeniu się osadu na dnie

Zakres dostawy

- ⌚ Instrukcja obsługi



Dane techniczne

Enviro 1000 ⌚

Silnik	2,2 kW 2.500 U/min
Moc	400 V, 50 Hz
Wymiary	1500 x 1500 x 1640 mm
Pojemność	1000 l/h
Pojemność zbiornika świeżej wody	200 l
Pojemność zbiornika wody zużytej	400 l
Waga	320 kg
Nr artykułu	67376

UA 5

Maszyna napędzająca

Czy to szlifowanie, polerowanie, szczotkowanie czy gratowanie - maszynę napędzającą można stosować przy obróbce wszystkich materiałów. Różnorodność narzędzi sprawia, że maszyna jest bardzo uniwersalna i niezastąpiona w procesach produkcyjnych.



Zastosowanie

- ▶ Mobilna maszyna napędzająca do uniwersalnego zastosowania w produkcji
- ▶ Szlifowanie, polerowanie, szczotkowanie i gratowanie wszystkich popularnych materiałów za pomocą tylko jednej maszyny
- ▶ Elastyczne i mobilne zastosowanie z wałkiem giętkim



Cechy

- ✔ Beźstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- ✔ Łatwa w obchodzeniu się i w obsłudze
- ✔ Spokojna praca dzięki solidnemu łożysku wrzeciona
- ✔ Można stosować do standardowych narzędzi szlifierskich i polerskich, oraz narzędzi do szczotkowania i gratowania

Opcje

- ✔ Przedłużony wałek
- ✔ Wałek giętki
- ✔ Oprawka wiertarska z wieńcem zębatym z mocowaniem
- ✔ Koło z taśmą szlifierską
- ✔ Różne narzędzia do szlifowania, polerowania, szczotkowania i gratowania, do indywidualnych zastosowań

Zakres dostawy

- ✔ 3 uchwyty wrzeciona
- ✔ Po 3 szlifierki osiowe, duża i mała
- ✔ Płyta przykrywająca
- ✔ Blacha ochronna
- ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

UA 5

Silnik	0,75 kW 600 - 4 000 obr./min
Moc	400 V, 50/60 Hz
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	600 x 350 x 420 mm
Waga	45,9 kg
Nr artykułu	29531

EDG 213 | EDG 1226

Ostrzarka do wiertel

Poręczne ostrzarki do wiertel są idealne do ostrzenia wiertel skrętnych ze stali szybko tnącej lub z węglików spiekanych. Regulowany kąt wierzchołkowy w zakresie od 90° do 140° sprawia, że model ten znalazł uniwersalne zastosowanie. Prosta obsługa i ich skuteczność sprawiają, że maszyny te są w czołówce urządzeń do ostrzenia wiertel.



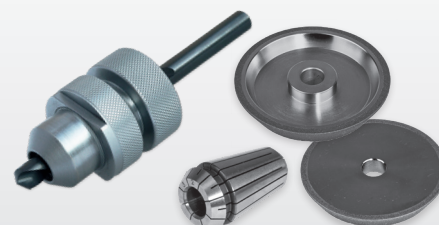
EDG 213

EDG 1226

Stacjonarna



EDG 213



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- ▶ Ostrzenie i kształtowanie wierzchołków wiertel ze stali szybko tnącej i z węglików spiekanych w jednym zamocowaniu

Cechy charakterystyczne

- ✔ Nieskomplikowana obsługa dzięki lekkiej i praktycznej konstrukcji
- ✔ Kształtowanie wierzchołka i ponowne ostrzenie wiertel przez specjalnie prowadzone zaciski
- ✔ Z tylnym szlifem po perfekcyjnie naostrzonej krawędzi poprzeczną wiertła
- ✔ Uniwersalnie regulowany kąt wierzchołkowy
- ✔ Trwałe ściernice

Opcje

- ✔ Ściernica diamentowa
- ### Zakres dostawy
- ✔ Klucz imbusowy 4
 - ✔ Klucz imbusowy 5 mm (w przypadku EDG 213)
 - ✔ Klucz imbusowy 6 mm (w przypadku EDG 1226)
 - ✔ Trzpień zaciskowy (w przypadku EDG 213)
 - ✔ Ściernica borazonowa CBN
 - ✔ Komplet zacisków
 - ✔ Mocowanie narzędzia
 - ✔ Instrukcja obsługi

Dane techniczne

	EDG 213	EDG 1226
Silnik	0,15 kW 5 500 obr./min	0,45 kW 4 500 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Zakres szlifowania	Ø 2 – 13 mm	Ø 12 – 26 mm
Kąt przyłożenia/kąt wierzchołkowy	90° – 140°	90° – 140°
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	290 x 140 x 140 mm	450 x 230 x 190 mm
Waga	9,7 kg	28,1 kg
Nr artykułu	42769	10212

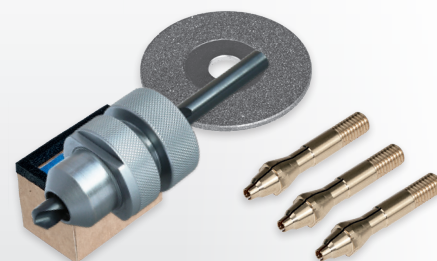


Neutrix

Szlifierka elektrod

Neutrix to mała, lekka i tym samym przenośna szlifierka, która precyzyjnie odtwarza jakość elektrody wolframowej centralnie w kierunku wzdłużnym. Do użytku warsztatowego można zamontować stojak.

Stacjonarna



Pozostałe akcesoria znajdują Państwo w naszym **katalogu akcesoriów**.

Zastosowanie

- Szlifowanie elektrod wolframowych do spawania WIG, plazmowego i orbitalnego



Cechy charakterystyczne

- ☑ Zintegrowany odciąg
- ☑ Bezstopniowa regulacja kąta wierzchołkowego 15° - 180°
- ☑ Tarcza mimośrodowa umożliwia 3-krotne wykorzystanie tarczy diamentowej
- ☑ Krótki czas szlifowania - tylko 0,3 mm zużycia na proces szlifowania
- ☑ Regulacja prędkości obrotowej w celu osiągnięcia optymalnej prędkości szlifowania
- ☑ Szlifowanie elektrod wolframowych do 15 mm jest możliwe przy użyciu specjalnego zacisku

Dane techniczne

Silnik	0,12 kW 8 000 - 22 000 obr./min
Moc	230 V, 50/60 Hz
Poziom ciśnienia akustycznego L _{pa}	88,8 dB/A
Wielkość wibracji	5 m/s ²
Tarcza diamentowa	ø 40 mm
Waga	3,1 kg
Nr artykułu	10921

Opcje

- ☑ Stojak S
- ☑ Stojak SW (z półką na narzędzia)
- ☑ Neutrix S ze stałym stojakiem i dużym filtrem przeciwpyłowym

Zakres dostawy

- ☑ Klucz imbusowy 2 i 4 mm
- ☑ Walizka transportowa
- ☑ Uchwyt elektrody o średnicy zacisku ø 1,6 / 2,4 / 3,2 mm
- ☑ Worek utylizacyjny do filtrów jednorazowego użytku
- ☑ Klucz płaski 13 / 17 i 14 mm
- ☑ Ściernica diamentowa
- ☑ Instrukcja obsługi

Neutrix ☑

Szlifierka elektrod



Nasz dział sprzedaży krajowej i zagranicznej jest w każdej chwili do Państwa dyspozycji

Prosimy o kontakt z nami:

**Nasza infolinia działu sprzedaży
+49 (0) 7171 / 92505 - 0**



CZY CHCĄ PAŃSTWO WIEDZIEĆ WIĘCEJ?

Chętnie Państwu doradzimy.

Telefonicznie lub w trakcie osobistej rozmowy.

➔ T +49 (0) 71 71.92 505-0

➔ info@assfalg-metal.com



www.assfalg-metal.com

Assfalg GmbH

Buchstraße 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Niemcy

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0

Faks +49 (0) 71 71.92 505-50

assfalg